

Технические решения по сверлению

morbidelli ux100/ux200

гибкие обрабатывающие центры для сверления и шкантования



SCM GROUP - представительство в странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6
scmgroup@scmgroup.ru - www.scmgroup.ru



00L0367238L



morbidelli ux

Профессиональное сверление

Это обрабатывающий центр, предназначенный для выполнения операций **сверления, фрезерования, пазования и забивки шкантов** и соединяющий в себе эффективность сверлильной линии с гибкостью обрабатывающего центра.

Имеет рабочие группы, как нижние, так и верхние, позволяющие **производить обработку противоположных поверхностей.**

Обладоющий высокой универсальностью станок **Morbidelli UX** может работать как отдельно-стоящий станок так и встроенным в производственную линию, с помощью различных систем перемещения панелей с автоматической загрузкой и выгрузкой.

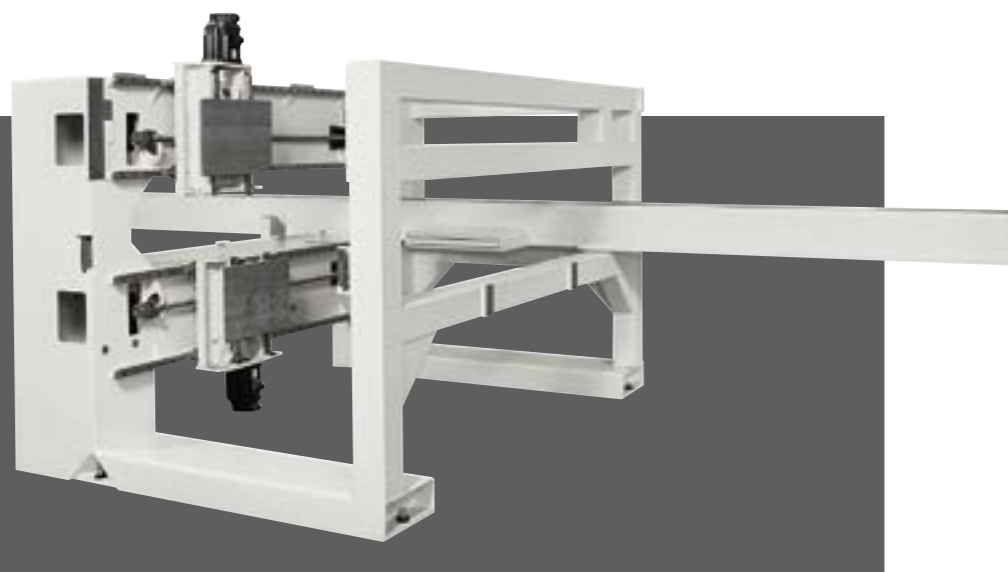
- **Отсутствуют затраты времени на переналадку станка** благодаря фиксации панели с 2 независимыми зажимами;
- **Способен производить сверление** по 6 сторонам панели при помощи взаимно-противоположных рабочих групп (НИЖНИХ и ВЕРХНИХ);
- **Практичное, простое, но мощное** специализированное программное обеспечение для наилучшей оптимизации фаз обработки. Самая высокая производительность, получаемая за минимальное количество тактов хода шпинделя.



morbidelli ux

Простой, практичный

Станина с замкнутой портальной конструкцией O-образного сечения из сварной стали обеспечивает максимальную жёсткость рабочих групп для получения наилучшего качества обработки детали.



... и уникальный



Сверлильная голова последнего поколения с технологией RO.AX (Rotoaxial spindle technology): до 136 независимых шпинделей.

Никаких люфтов с новой технологией RO.AX (Rotoaxial spindle technology) для высококачественного сверления; самый совершенный шпindel на рынке.



Независимые зажимы, фиксирующие панель для перемещения по оси X, позволяют выполнять сверления и фрезерования в зоне, перекрытой самим зажимом, благодаря новой геометрии, с оптимизацией перехвата детали и при сокращении времени выполнения цикла с возможностью обработки по 6 сторонам детали



3 пневматических прижима имеют опорные ролики, обеспечивающих высокоточное базирование панели относительно рабочего стола, с расположением в зависимости от зоны горизонтального сверления по X и Y, обеспечивая точность позиционирования по оси Z.

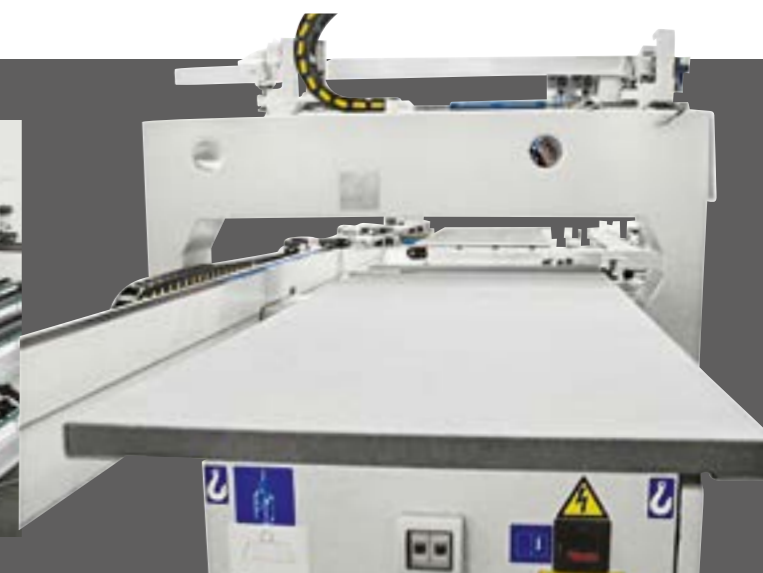


Рабочий стол разработан для выполнения любых обработок в пространстве между суппортами. Он состоит из специальных роликов из нецарапающего материала, что обеспечивает максимальную деликатность при перемещении панели во избежание повреждения её поверхностей. Жёсткие прижимы на входе и выходе рабочей зоны гарантируют надёжное позиционирование детали при обработке

Две направляющие, бесколлекторные двигатели и механизм типа шестерня - зубчатая рейка обеспечивают жёсткость перемещения и точность позиционирования ($\pm 0,005$ мм) при скорости этого позиционирования до 120 м/мин.



Широчайшая универсальность применения в зависимости от запросов клиента с различными типами систем загрузки станка Morbidelli UX, используемого как при одиночной установке, так и в составе производственной ячейки



- стол FLOTEX для ручной загрузки;
- продольные и поперечные рольганги для автоматической загрузки и выгрузки;
- устройство для автоматической загрузки и выгрузки (в составе производственных ячеек).

morbidelli ux

Высокая производительность
при большом разнообразии конфигураций



РАБОЧИЕ ГРУППЫ ДЛЯ ЛЮБОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЗАДАЧИ

- встроенный пильный узел, ориентированный по направлению X, с инструментом \varnothing 120 мм;
- Автоматической пильный узел с поворотом на $0/90^\circ$ с инструментом \varnothing 160 мм, способный также использовать 1 сверло;
- Электрошпиндель мощностью 6,6 кВт (S1) с креплением инструмента HSK 63;
- Встроенная головка для сверления под петли за 1 проход



Имеется возможность установить:

- 2 дополнительных шпинделя с шагом 32 мм со стороны зажимов
- группу для забивки шкантов.

Подача шкантов производится при помощи вибрационного подающего устройства, данная группа включает в себя также систему подачи винилового клея высокого давления.

morbidelli ux

Создай свой станок morbidelli ux по своим запросам

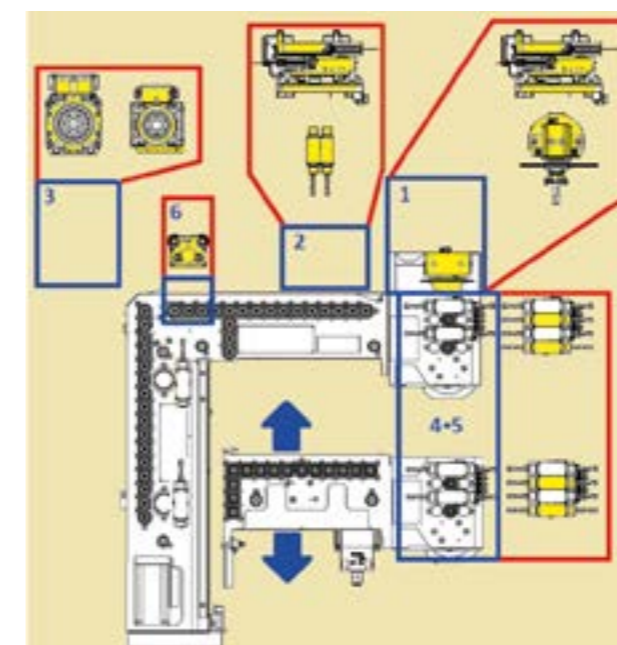
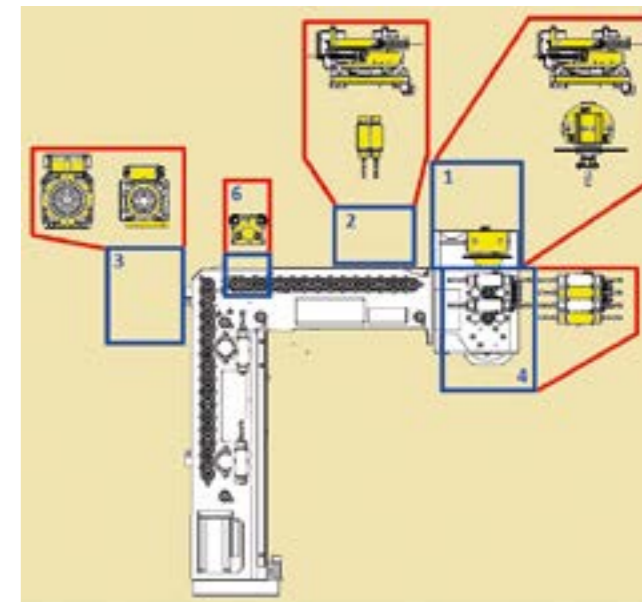
Morbidelli ux100

Богатое оснащение с двумя симметричными головами для любых нужд с обработкой на 360° :

- до 31+31 независимых вертикальных шпинделей;
- до 10+10 независимых горизонтальных шпинделей;
- 1+1 фиксированная группа встроенной пилы

Опции для полной обработки по 6 сторонам

- 1+1 группа автоматической пилы с поворотом на угол $0/90^\circ$ с креплением под сверло
- 1+1 электрошпиндель мощностью 4,4 кВт ISO30 или 7,5 кВт HSK63F
- 1+1 система шкантозабивки на верхней голове
- 2 шпинделя для сверления со стороны зажимов на верхней голове



Morbidelli ux200

Максимальная производительность сверления двумя симметричными головами и дополнительным рядом параллельного ряда сверления, а также горизонтальные сверления:

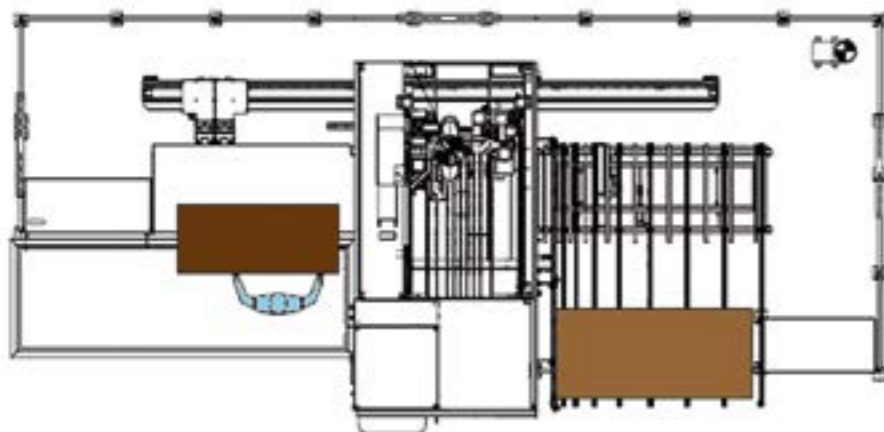
- До 48+48 независимых вертикальных шпинделей, 14 из которых установлены на дополнительной подвижной группе с регулируемым шагом: мин. 192 мм; макс. 512 мм
- 8+8 независимых горизонтальных шпинделей по оси X с регулируемым шагом
- 2+2 независимых вертикальных шпинделей по оси Y (по длинной стороне)
- 1+1 фиксированная группа встроенной пилы

Опции для полной обработки по 6 сторонам

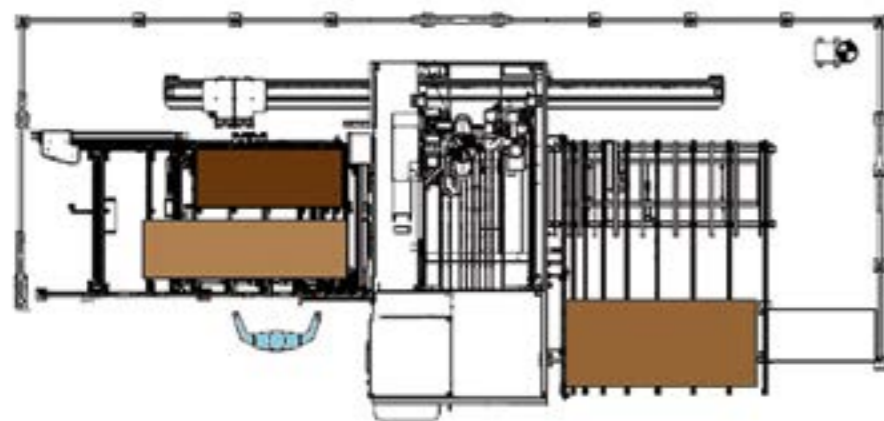
- ещё 8+8 независимых горизонтальных шпинделей с регулируемым шагом;
- 1+1 группа автоматической пилы с поворотом на угол $0/90^\circ$ с креплением под сверло
- 1+1 электрошпиндель мощностью 4,4 кВт ISO30 или 7,5 кВт HSK63F
- 1+1 система шкантозабивки на верхней голове
- 2 шпинделя для сверления со стороны зажимов на верхней голове
- 1+1 встроенная головка для сверления под петли вместо 3+3 вертикальных шпинделей

morbidelli ux

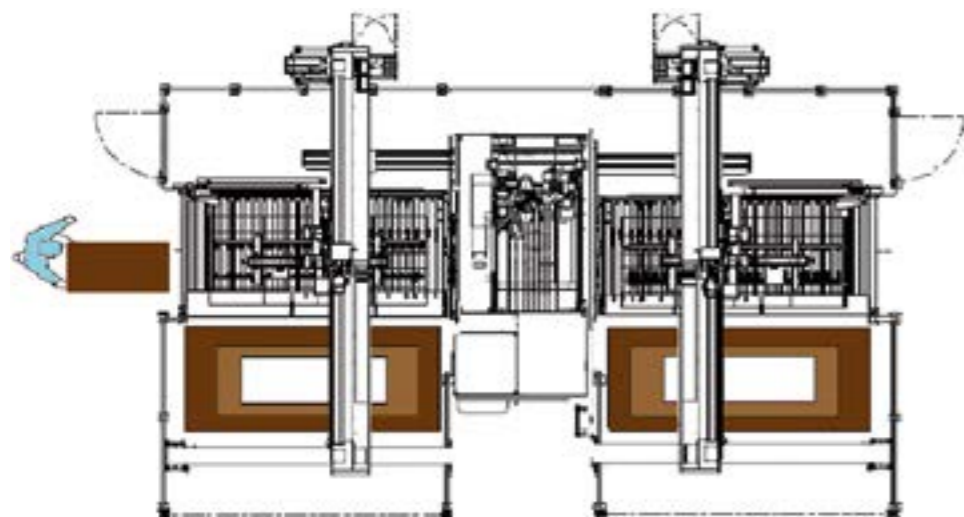
Некоторые примеры конфигурации:



Ручная загрузка и выгрузка



Автоматическая пред-загрузка и ручная выгрузка



Производственная ячейка с автоматической загрузкой и выгрузкой

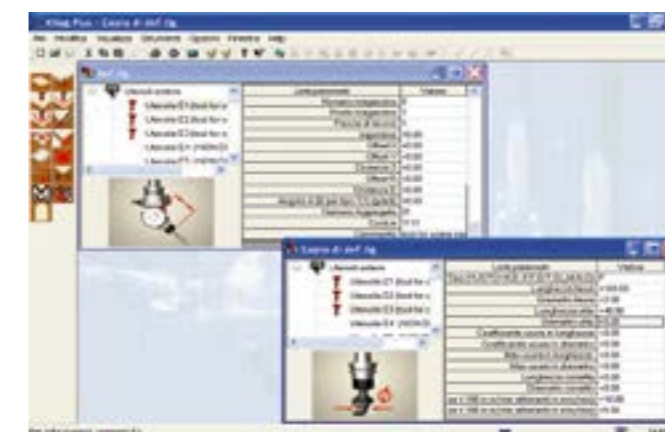
morbidelli ux

Мощное, но простое в использовании программное обеспечение

МОЩНОЕ ЧИСЛОВОЕ ПРОГРАММНОЕ УПРАВЛЕНИЕ НОВОЙ КОНЦЕПЦИИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЕ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРОВАЛЬНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ С ИНТЕРФЕЙСОМ, УСТАНОВЛИВАЕМЫМ НА ПЕРСОНАЛЬНОМ КОМПЬЮТЕРЕ.

Офисный ПК: знакомые для всех принципы работы и удобство для оператора при исполнении любых операций станка с наиболее современными на рынке характеристиками аппаратного обеспечения.

Среда Windows в основе программного обеспечения Morbidelli, простого, но эффективного, разработанного с учётом запросов того, кто будет заниматься программированием, будь то опытный оператор или лицо, впервые начинающее управлять обрабатывающим центром; графические подсказки и специализированные макросы.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

- управление оснащением с отображением инструментов и графической поддержкой во избежание ошибок ввода данных;
- немедленный прямой импорт файлов в формате DXF;
- оптимизированное динамическое сверление;
- графическая и синтаксическая поддержка для ускорения операций ввода данных;
- параметрическое программирование в целях автоматического обновления программы при изменениях размеров обрабатываемых деталей, что позволяет избегать создания новой программы;
- самодиагностика и выдача сигналов о возможных ошибках и аномалиях в работе с помощью диагностических сообщений на языке пользователя, онлайн-руководство по эксплуатации для того, чтобы позволить быстро понять и устранить проблему;
- графическая помощь для позиционирования суппортов во избежание столкновений с инструментами в случае сквозного сверления и фрезерования, а также для устранения необходимости производить пробные обработки непосредственно на станке;
- исполнение программ путём сканирования штрих-кодов.

morbidelli ux

Технические данные

MORBIDELLI UX

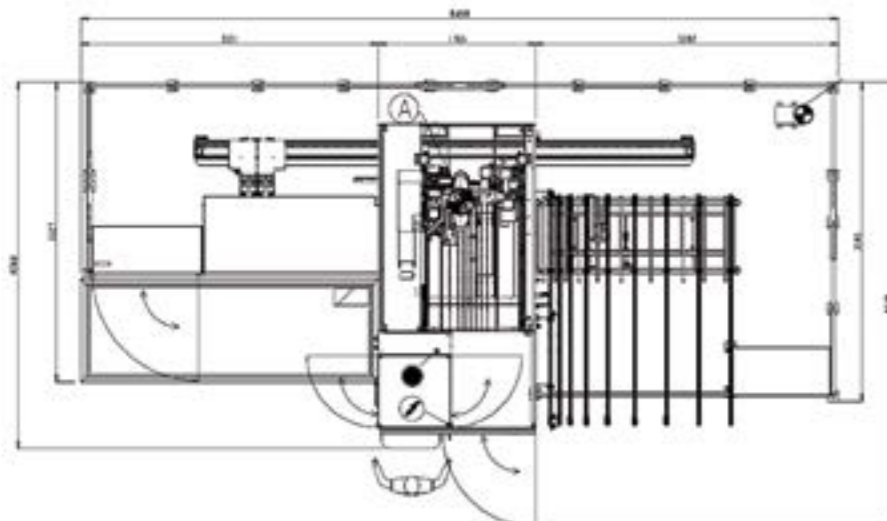
технические данные

РАЗМЕРЫ ПАНЕЛИ		
Длина панели Мин. / Макс.	мм	250 / 3000
Длина панели Мин. / Макс. без перехвата панели	мм	250 / 1700
Ширина панели Мин. / Макс.	мм	70 (120)* / 1300
ТОЛЩИНА		
Толщина одиночной панели Мин. / Макс.	мм	10 / 80
Толщина наложенных панелей Мин. / Макс.	мм	5(x2) / 35(x2)
ВЕС ПАНЕЛИ МАКС.	кг	100
ВЫСОТА РАБОЧЕГО СТОЛА	мм	950
ХОД ПО ОСИ Z		
Ход по оси Z верхней сверлильной головы	мм	145
Ход по оси Z нижней сверлильной головы	мм	90
ПРОГРАММИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ		
Программируемая скорость зажимов (по направлению X)	м/мин	120
Программируемая скорость рабочих голов (по направлению Y)	м/мин	35
Программируемая скорость рабочих голов (по направлению Z)	м/мин	30
ПОДАЧА СЖАТОГО ВОЗДУХА	Бар	6,5
РАСХОД ВОЗДУХА И ДИАМЕТРЫ ПОДСОЕДИНЕНИЙ		
Средний расход сжатого воздуха	нл/мин.	500
Макс. мгновенный расход сжатого воздуха	нл/мин.	800
Диаметр аспирационного коллектора верхней головы	мм	300
Расход воздуха аспирации верхней головы	м ³ /ч	6300
Диаметр аспирационного коллектора нижней головы	мм	200
Расход воздуха аспирации нижней головы	м ³ /ч	2800
СКОРОСТЬ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА АСПИРАЦИИ	м/с	25
РАЗРЕЖЕНИЕ	Па	2500

* 70 мм с ручной станцией загрузки и 120 мм с автоматической

MORBIDELLI UX

установочный план



СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ
Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

17.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги, предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ, СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы, а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.



ЭЛЕКТРОШПИДЕЛИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОЩИТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД



Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены без всякого предварительного уведомления; в любом случае данные не влияют на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.



is more