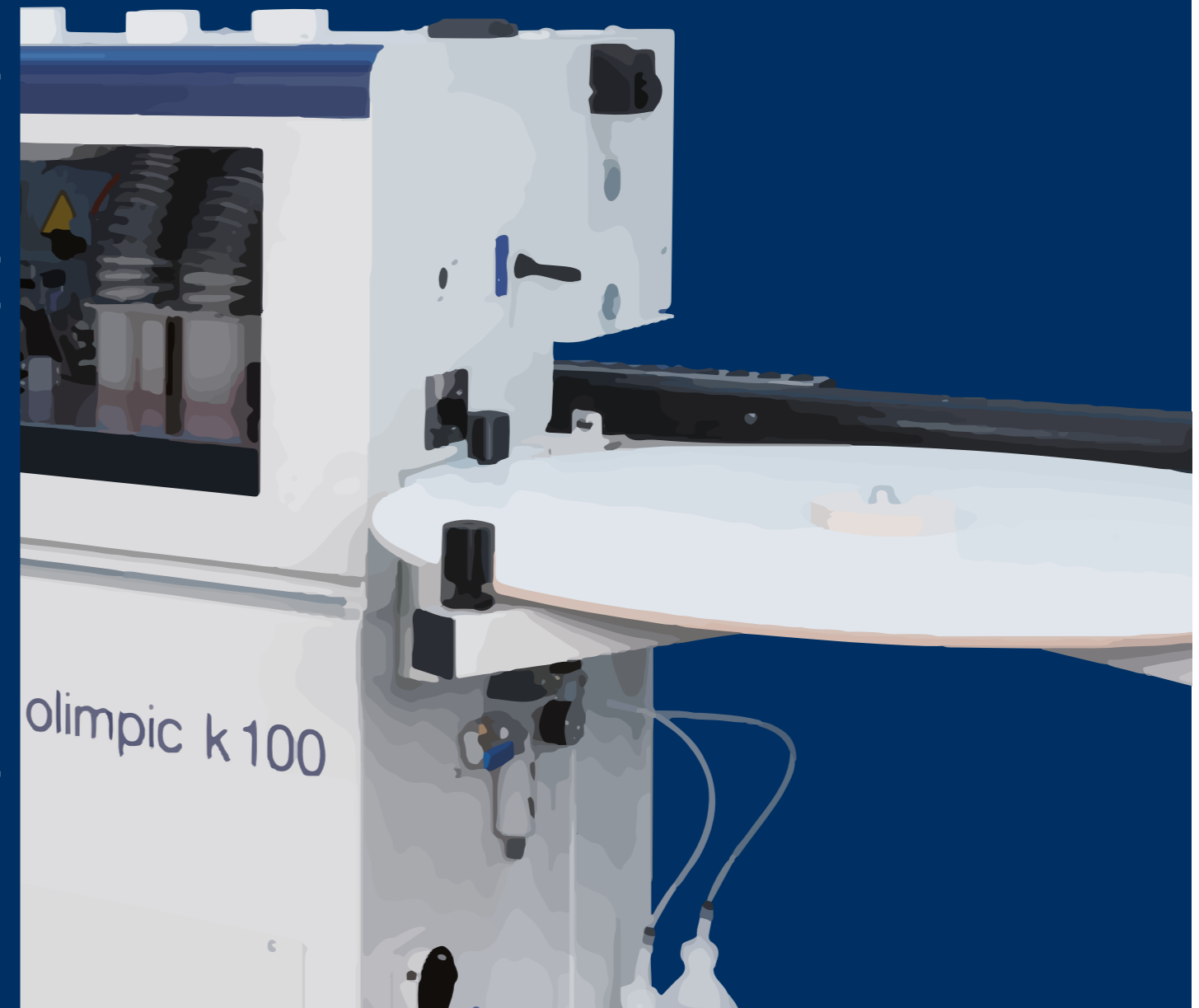


# olimpic k 100

КОМПАКТНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ  
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК

кромкооблицовочные и форматно-кромкооблицовочные станки



00L0365568G

SCM GROUP - представительство в странах СНГ  
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6  
scmgroup@scmgroup.ru - www.scmgroup.ru



# olimpic k100

компактный автоматический кромкооблицовочный станок

Имеет комплектацию и технологические решения, типичные для станков более высокой гаммы, что обеспечивает прекрасное качество обработки панелей.

Его характеристики в сочетании с простотой использования делают этот кромкооблицовочный станок идеальным для небольших предприятий и мастерских.



| OLIMPIC         | K 100 | K 100       |
|-----------------|-------|-------------|
| Толщина панели  | мм    | 8 - 50      |
| Толщина кромки  | мм    | 0,4 - 3 (5) |
| Скорость подачи | м/мин | 7           |
| Сжатый воздух   | бар   | 6           |

- распил
- кромкооблицовочная обработка**
- сверление и фрезерование
- калибровка и шлифование
- сборка

# olimpic k100

технологические преимущества



## ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЁР ПАНЕЛЕЙ: СПРОЕКТИРОВАН ДЛЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ОТДЕЛКИ

Оптимальное качество отделки кромки также обеспечивается ленточным транспортёром, устраняющим типичные пульсации при подаче панели, создаваемые звёздочкой традиционной цепной передачи.



## toptech

### КЛЕЕВАЯ ГРУППА VC-M:

#### КРОМКА ИЗ МАССИВА ТОЛЩИНОЙ ДО 5 ММ

Универсальная в использовании группа позволяет наносить кромку с автоматической загрузкой в полосках толщиной до 5 мм на панели высотой 50 мм (наилучшие характеристики в данной категории).



### ГРУППА ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМКИ R-M: 3 РАЗЛИЧНЫЕ ОБРАБОТКИ

Быстрый переход от нанесения тонкой кромки к нанесению толстой кромки или массива с 3 рабочими положениями, выбираемыми вручную; комбинированный инструмент уже в базовой конфигурации.

#### КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ



# olimpic k100

рабочие группы

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ "ORION ONE": ПРОСТОЕ И ИНТУИТИВНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Терминал при помощи клавиатуры с персонализированной графикой позволяет производить безошибочный выбор различных функций станка.

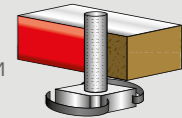
- Отображение основных производственных данных
- Диагностика для простого решения возможных проблем



## КЛЕЕВАЯ ГРУППА VC-M: ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ НАНЕСЕНИЕ КРОМКИ

Равномерное и контролируемое нанесение клея на любой тип материала благодаря специальному клеенаносящему ролику.

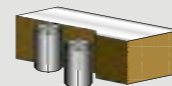
- Автоматическое снижение температуры в случае временного простоя станка
- Быстрая замена клеевой ванночки и двойная регулировка температуры при использовании двух типов клея (опция).



## ПРИФУГОВОЧНАЯ ГРУППА RT-M: ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ КЛЕЕВОЙ ШОВ

Получение оптимальной поверхности для наклеивания кромки благодаря 2 алмазным инструментам большого диаметра (80 мм) с взаимно-противоположным вращением.

- Регулируемое снятие материала панели до 2 мм.



## КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ В ПОЛОСКАХ

Автоматическая загрузка кромки в полосках толщиной 0,4 - 5 мм (опция).

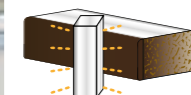


Быстрое отделение клеевой ванночки



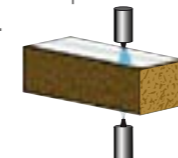
## УСТРОЙСТВО ПРОГРЕВА ПАНЕЛЕЙ

Улучшает адгезию клея к боковой стороне панели.



## АНТИАДГЕЗИОННАЯ ГРУППА

Прекрасная очистка панели с распылением антиадгезионной жидкости, которая предотвращает прилипание возможных излишков клея к верхней и нижней поверхностям (опцион).



## ТОРЦЕВАЛЬНАЯ ГРУППА К-1:

**ВСЕГДА ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ ОТРЕЗАНИЕ**

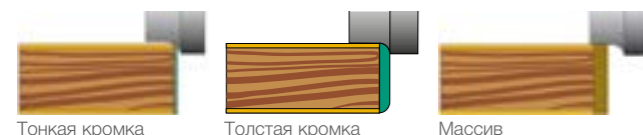
Прекрасное качество отрезания кромки при любых обработках обеспечивается скольжением группы по шлифованному направляющим круглого сечения без люфтов и двойной пилой с независимыми копиями.



# olimpic k100

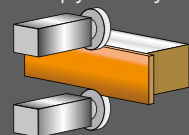
рабочие группы

## КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ



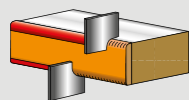
## ГРУППА ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМКИ R-M: 3 РАЗЛИЧНЫЕ ОБРАБОТКИ

Быстрый переход от нанесения тонкой кромки к нанесению толстой или кромки из массива благодаря 3 рабочим положениям, выбираемым вручную; комбинированный инструмент уже в базовой конфигурации.



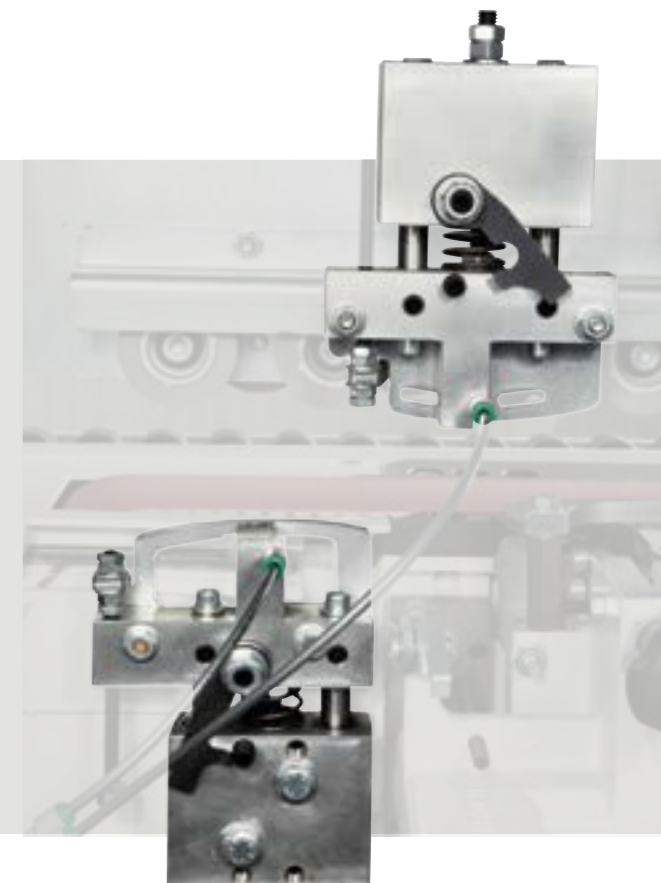
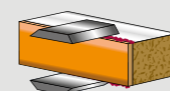
## ЦИКЛЕВАЛЬНАЯ ГРУППА RAS-M: ПРЕКРАСНОЕ КАЧЕСТВО ПЛАСТИКОВОЙ КРОМКИ

Оптимальное качество отделки пластиковой кромки благодаря радиусным ножам, которые позволяют **удалять следы**, остающиеся после фрезерования кромки (опция)



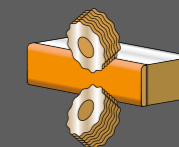
## ГРУППА КЛЕЕВОГО СКРЕБКА RC-M: ЧИСТОТА ПАНЕЛЕЙ И ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ КЛЕЕВОЙ ШОВ

Устраняет возможные излишки клея на поверхности шва между кромкой и панелью (ОПЦИЯ).



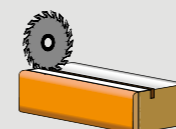
## ЩЁТОЧНАЯ ГРУППА

Очистка панели и полировка кромки (опция).



## ФРЕЗЕРНАЯ ГРУППА T-M

Исполнение паза по всей длине по верхней стороне панели.

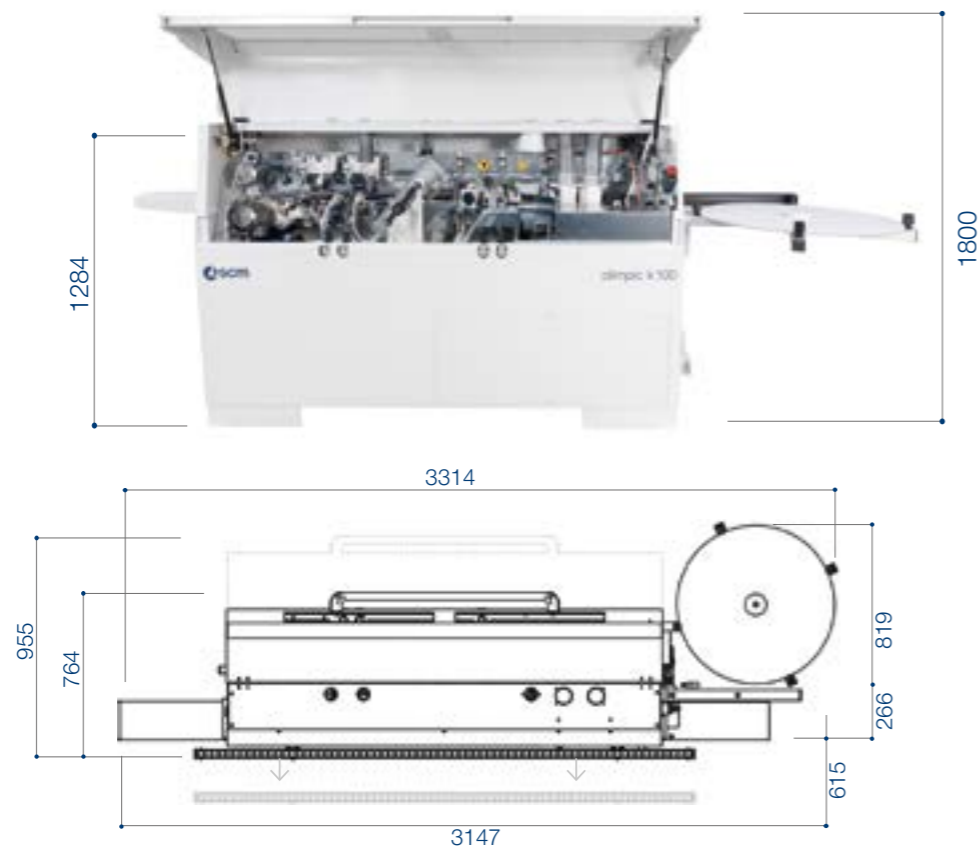


# olimpic k100

технические данные и возможные конфигурации

## OLIMPIC K 100

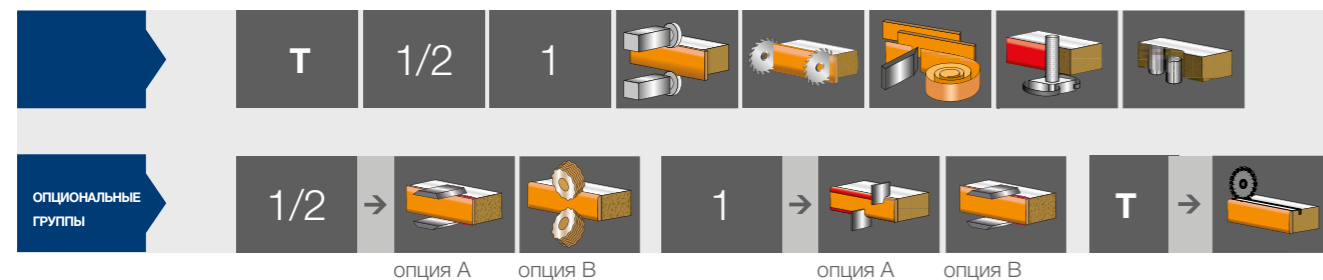
размеры



Уровни испускания шума, замеренные в условиях работы, установленных нормативом EN ISO 18217:2015. Акустическое давление при обработке 80 Дб А (измерение согласно EN ISO 11202, коэффициент погрешности  $K \leq 2,5$  Дб). Акустическая мощность при обработке 99 Дб А (измерение согласно EN ISO 3744, коэффициент погрешности  $K \leq 2$  Дб). Несмотря на то, что существует определенная связь между указанными выше условными значениями и средним уровнем экспозиции персонала в течение 8-часового рабочего дня оператора, этот средний уровень зависит от реальных условий эксплуатации, длительности этой экспозиции, акустических свойств рабочего помещения и от иных источников шума, то есть от количества установленных рядом станков и производимых производственных процессов.

## OLIMPIC K 100

доступные решения



### МЕНЬШЕ РАСХОД = МЕНЬШЕ ЗАТРАТЫ

Система "SavEnergy" позволяет использовать электроэнергию только тогда, когда она необходима, при этом все устройства работают, когда это действительно нужно. Станок автоматически переходит в режим ожидания, когда отсутствуют обрабатываемые панели (опция).

# СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

## SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

17.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

## ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

### ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги, предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ, СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

### ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы, а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.



ЭЛЕКТРОШЛИНДЕЛИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОШИТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД



Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены без всякого предварительного уведомления; в любом случае данные не влияют на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.

