

кромкооблицовочные и форматно-кромкооблицовочные станки

# olimpic k 360

КОМПАКТНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ  
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК



SCM GROUP - представительство в странах СНГ  
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6  
scmgroup@scmgroup.ru  
www.scmgroup.ru



00L0365469G



# olimpic k 360

компактный автоматический  
кромкооблицовочный станок

Гибкость и качество обработки кромкооблицовочного станка olimpik k 360, который является новым эталоном среди оборудования начального уровня с группой обработки углов. Компактные размеры и простота в эксплуатации благодаря технологическим решениям, спроектированным для оптимального качества обработки; это идеальный кромкооблицовочный станок для предприятия, которому требуется непрерывная и качественная кромкооблицовка на панели, в том числе отличные друг от друга.



OLIMPIC		К 360
Толщина панели	мм	8 - 50 (60)
Толщина кромки	мм	0,4 - 3 (6)
Скорость подачи	м/мин	11
Сжатый воздух	бар	6

- распил.
- кромкооблицовка.**
- сверление и фрезерование.
- калибровка и шлифовка.
- сборка.



# olimpic k 360

технологические преимущества



## ТОРЦОВОЧНАЯ ГРУППА: ТОРЦЕВАНИЕ СВЕСОВ И ФОРМИРОВАНИЕ РАДИУСА ЗА ОДИН ПРОХОД

Обрезка с радиусной обработкой толстой кромки производится автоматически и без ошибок благодаря особой системе с двойной пилой, которая позволяет производить также прямую обрезку массива и наклонную обрезку тонкой кромки.



## ГРУППА ОБРАБОТКИ УГЛОВ: ОБРАБОТКА УГЛОВ ПРЯМЫХ И ПРОФИЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Закругление переднего и заднего углов панелей - прямых, имеющих фаску или профиль типа постформинг. Эта операция, автоматически исполняемая группой, обеспечивает отличное качество без необходимости последующей обработки.



## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ TOUCH 7: ОДНО ПРОСТОЕ КАСАНИЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТАНКА

Безошибочное управление с помощью сенсорного терминала и персонализированной графики, что позволяет просто и интуитивно производить выбор основных функций.





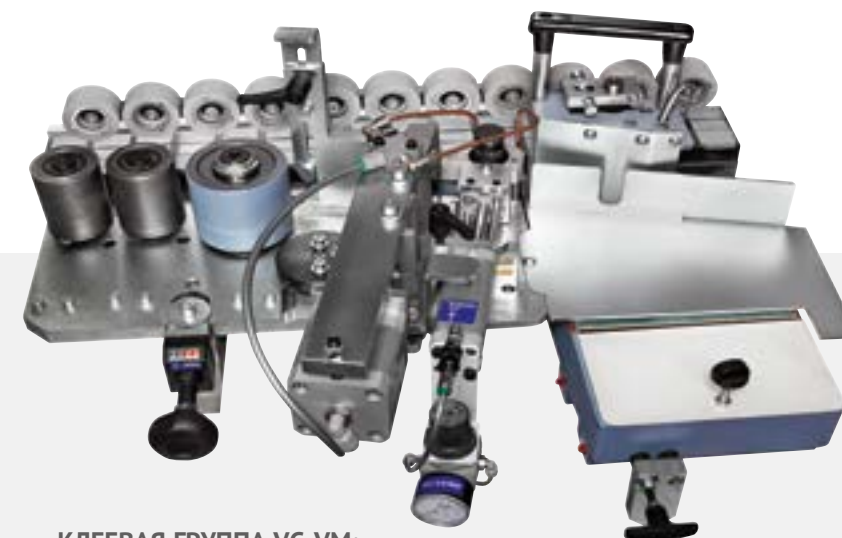
# olimpic k 360

системы управления и рабочие группы

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ "ORION ONE PLUS":

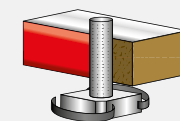
### ПРОСТАЯ И ИНТУИТИВНАЯ

Терминал с кнопками, персонализированной графикой и дисплеем 4" позволяет осуществлять **простое и безошибочное использование станка.**



## КЛЕЕВАЯ ГРУППА VC-VM: КАЧЕСТВЕННОЕ НАНЕСЕНИЕ КРОМКИ

Оптимальное нанесение кромки гарантируется особым клеананосящим роликом, позволяющим производить **равномерное нанесение клея** на любой материал. Быстрая замена клеевой ванночки и двойная регулировка температуры при использовании 2 типов клея (опция).



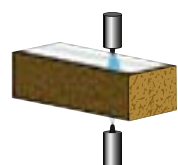
## КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ В ПОЛОСКАХ

Позволяет производить автоматическую загрузку кромки в полосах (опция).



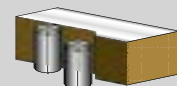
## АНТИАДГЕЗИОННАЯ ГРУППА AAR

Прекрасная чистота панели с распылением антиадгезионной жидкости, которая предотвращает прилипание возможных излишков клея к верхней и нижней поверхностям (опция).



## ПРИФУГОВОЧНАЯ ГРУППА RT-V 1: ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ КЛЕЕВОЙ ШОВ

Получение оптимальной поверхности для наклеивания кромки благодаря инструментам большого диаметра (100 мм) и использованию 2 двигателей с взаимно-противоположным вращением.  
- Снятие материала панели толщиной до 3 мм.  
- Регулировка рабочего положения инструмента.



## ТОРЦОВОЧНАЯ ГРУППА К-2:

### ВСЕГДА ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ТОРЦОВКА

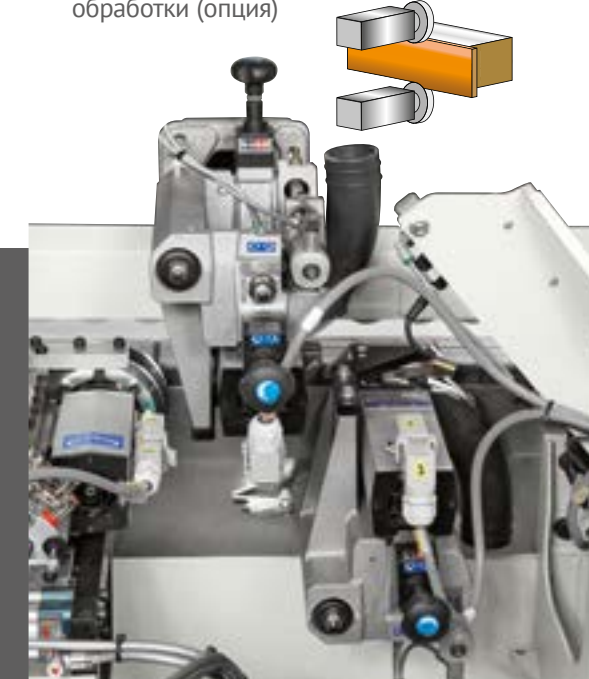
Оптимальное качество при отрезании кромки благодаря перемещению группы по призматическим направляющим, не имеющим люфтов.  
- Радиусное, наклонное и прямое фрезерование кромки (опция).



## ГРУППА ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМКИ R-K:

### ТРИ РАЗЛИЧНЫЕ ОБРАБОТКИ

Быстрый переход от обработки тонкой кромки к обработке толстой кромки или массива с 3 рабочими положениями; комбинированный инструмент уже в базовой конфигурации  
- автоматическое позиционирование группы для 3 различных видов обработки (опция)





# olimpic k 360

рабочие группы



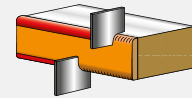
## ГРУППА ОБРАБОТКИ УГЛОВ ROUND 1: ОБРАБОТКА УГОЛОВ ПРЯМЫХ И ФИГУРНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Закругление переднего и заднего углов панелей - прямых, имеющих фаску или профиль типа постформинг. Эта операция, автоматически выполняемая группой, обеспечивает отличное качество без необходимости последующей обработки.  
- автоматическое позиционирование группы для 2 различных обработок (опция)



## ЦИКЛЕВАЛЬНАЯ ГРУППА RAS-V: КАЧЕСТВЕННАЯ РАДИУСНАЯ ОБРАБОТКА КРОМКИ ИЗ ПВХ И ABS

Высококачественная обработка пластиковой кромки благодаря устранению кинематической волны, остающейся от инструмента во время фрезерования.  
- аспирация с фильтром-улавливателем обрезков.



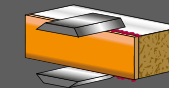
## КОПИРЫ ДЛЯ НЕСТИНГА

Оптимальное качество панелей с отверстиями под фурнитуру в верхней части благодаря копиру с 3 точками опоры качения (опцион для кромкообрезной и циклевальной групп).



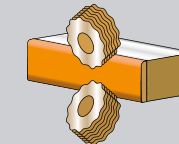
## ГРУППА КЛЕЕВОЙ ЦИКЛИ RC-V: ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ КЛЕЕВОЙ ШОВ

Устраняет возможные излишки клея на поверхности шва между кромкой и панелью. Позволяет **удалять излишки пластиковой кромки** (0,1 для кромки толщиной до 1 мм) (опция).  
- группа оснащена рядом вытяжных кожухов.



## ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ГРУППА

Очистка панели и полировка кромки (опция)



## ЦЕПНОЙ ТРАНСПОРТЁР ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ

Оптимальная фиксация и линейность подачи панели благодаря цепи большого размера (3/4").



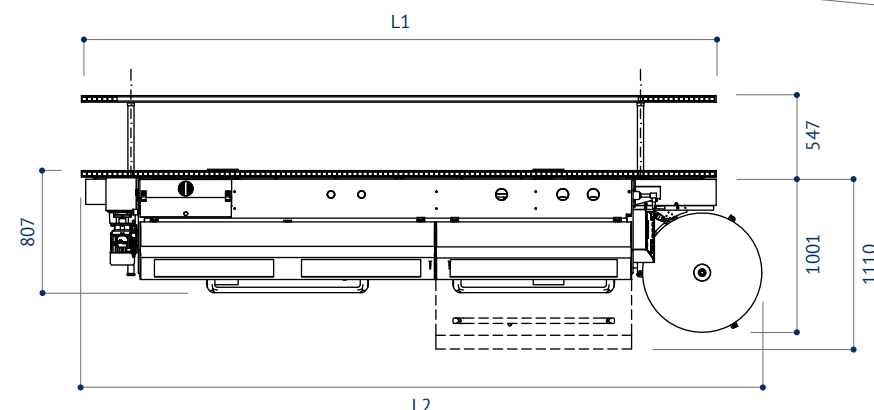
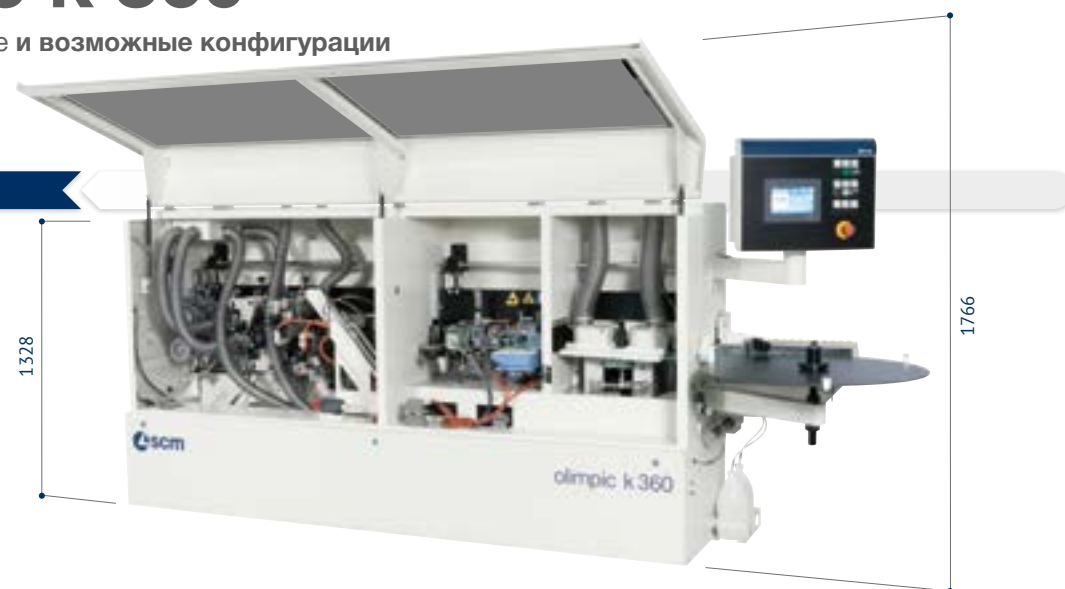
## МЕНЬШЕ РАСХОД = МЕНЬШЕ ЗАТРАТЫ

Система "SavEnergy" позволяет использовать электроэнергию только тогда, когда она необходима, при этом все устройства работают, когда это действительно нужно. Станок автоматически переходит в режим ожидания, когда отсутствуют обрабатываемые панели. Годовая экономия электроэнергии до 10% (опция).

# olimpic k 360

технические данные и возможные конфигурации

## OLIMPIC K 360



Конфигурация	E	T-E	ER1	T-ER1
Длина - L1 (мм)	2550	3116	4152	4152
Длина - L2 (мм)	2829	3395	4431	4431

## OLIMPIC K 360

доступные решения

<b>E</b>	1S	1/2								
<b>T-E</b>	1S	1/2								
<b>ER1</b>	1S	1/2								
<b>T-ER1</b>	1S	1/2								
<b>ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ГРУППЫ</b>	1S	→		1/2	→					

УРОВНИ ЭМИССИИ ШУМА - В ПРЕДЕЛАХ, ДОПУСКАЕМЫХ НОРМАТИВОМ EN 1218-4:2004\*A2:2009

# СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

17.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

## ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

### ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги, предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ, СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

### ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы, а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.



ЭЛЕКТРОПИНДЕЛИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОЩИТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД



Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены без всякого предварительного уведомления; в любом случае данные не влияют на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.



is more

woodworking technology