

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК minimax me 40tr



Внимание! Изображение может отличаться от конкретной комплектации станка.

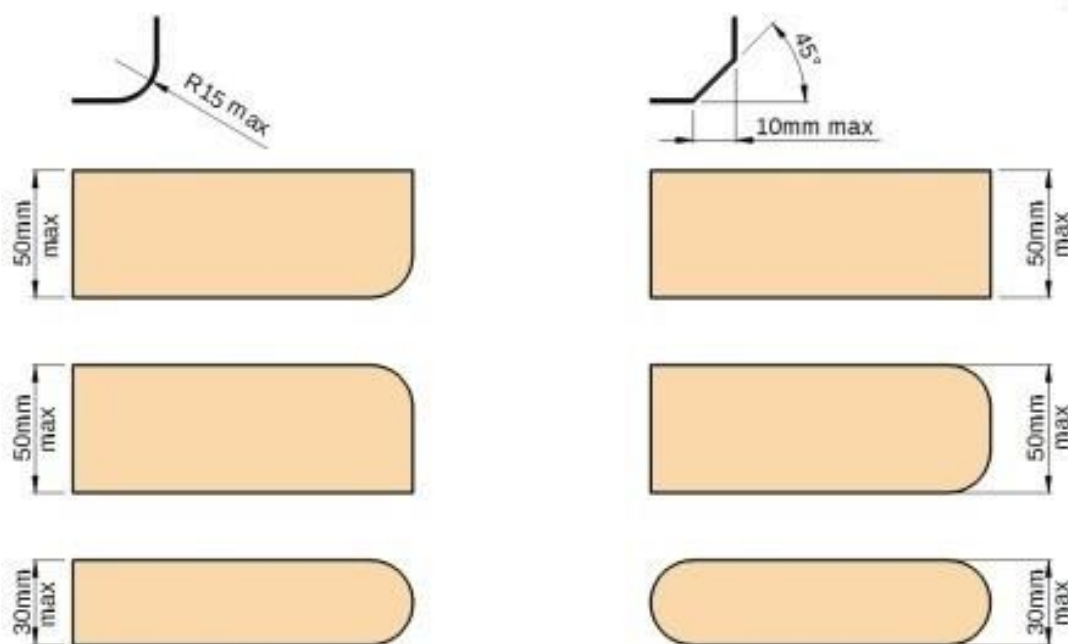
Технические характеристики		me 40TR
Размеры рабочего стола	мм	3465 x 710
Высота рабочего стола	мм	875
Толщина кромочного материала в рулонах	мм	0,4 ÷ 3
Толщина кромочного материала в полосах	мм	до 5
Минимальная толщина заготовки	мм	8 ÷ 50
Минимальная длина /ширина заготовки при приклеивании рулонного кромочного материала	мм	190/110
Минимльная длина заготовки (торцовка только с передней стороны)	мм	120
Скорость подачи	м/мин	9
Мощность двигателя подачи (S1)	кВт	0,55
Рабочее давление в пневмосистеме	бар	6,5
Диаметр патрубков аспирации (клеевая ванна)	мм	80
Диаметр патрубков аспирации (узел снятия свесов)	мм	2 x 60
Диаметр патрубков аспирации (прифуговочный узел)	мм	2 x 80
Рабочая температура	°C	20 ÷ 190
<u>Прифуговочный узел (ME 35 T)</u>		
Мощность мотора (S1)	кВт	2,2

Скорость вращения	об/мин	7200
2 алмазные фрезы		Ø80 мм H56 Z2
Величина съема материала	мм	до 2
<u>Клеевой узел:</u>		
Мощность двигателя (S1)	кВт	0,25
Вместимость клеевой ванны	кг	~ 0,8
<u>Торцовочный узел с функцией РАДИУС:</u>		
Мощность двигателя (S1)	кВт	0,19
Размеры торцовочной пилы		Ø 125 мм Z20
Скорость вращения пилы	об/мин	12.000
<u>Узел снятия свесов</u>		
Мощность двигателя (S1)	кВт	2 x 0,35
Размеры фрез для снятия свесов		Ø 55,3 мм Z3
Скорость вращения фрез	об/мин	12.000
Вертикальные/горизонтальные копиры		диск/диск
<u>Узел обкатки углов</u>		
Мощность двигателя (S1)	кВт	2 x 0,35
Размеры фрез для обкатки		Ø 58 мм Z4
Скорость вращения фрез	об/мин	12.000
<u>Общие данные:</u>		
Транспортные размеры станка	мм	3800x1100x 1500
Масса станка	кг	860

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- пульт управления станком, расположенный с фронтальной стороны
- стальная моноблочная станина повышенной устойчивости и жесткости, гарантирующая сохранение рабочих настроек
- верхний прижим в виде стальной балки с двумя рядами обрешеченными роликами на подшипниках.
- ручной механизм вертикальной регулировки прижима с автоматической перенастройкой рабочих узлов на толщину плиты
- цифровой индикатор настроенной толщины плиты
- цепной конвейер подачи с подпятниками, имеющими резиновое покрытие с высокими фрикционными свойствами. Скольжение подпятников по двум направляющим, одной круглой и одной плоской, для обеспечения прямолинейности движения и уменьшения бокового усилия. Ручная смазка подпятников.
- дополнительная роликовая опора по всей длине станка
- отдельный выход с патрубком аспирации над клеевым узлом; централизованные патрубки для других рабочих групп
- защитный кожух
- электрический блок управления с ПЛК графическим экраном 4". Широкие возможности: выбор языка, цифровая панель «soft touch», кнопки и световые индикаторы, регулировка и отображение температуры клеевой ванны. Главный выключатель питания с возможностью блокировки навесным замком, тепловые реле
- аварийные кнопки

ПРОФИЛИ, ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ С ПОМОЩЬЮ ГРУППЫ ОБКАТКИ УГЛОВ



Примечание: качество обработки в значительной степени зависит от качества самой панели

R0.03.41 mminimax me 40TR – CE версия

Автоматический кромкооблицовочный станок с клеевой ванной, соответствующий CE нормам, включает в себя:

- узел прифуговки
- группа обкатки углов

Примечание: Рекомендуется установка опционной цикли для обработки кромки толщиной более 1 мм.



УЗЕЛ ПРИФУГОВКИ

Комплект алмазного инструмента для узла прифуговки

В комплекте с двумя фрезами, диаметром 80мм. Фрезерует торец плит для получения идеальной поверхности кромки плиты. Узел оснащен независимым патрубком аспирации, и обдувом, который очищает заготовку от пыли и стружки.

Регулировка съема: 0,5 -1 -1,5 – 2 мм

Возможность регулировки положения фрез по высоте вертикального настройки фрезы для использования их даже в финале этапа заточки.



58.05.09 Устройство предварительно подогрева края оклеиваемой панели

устанавливается на станке перед клеевым роликом для разогрева оклеиваемого торца панели для улучшения адгезии клея. Особенно полезно при низких температурах окружающей среды или при холодном хранении плит



КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ, УЗЕЛ ПОДАЧИ И ПРИКАТКИ КРОМКИ

Ванна быстрого нагрева для плавления клея-расплава, снабженная тефлоновым покрытием для упрощения процедуры замены клея

Клеенаносящий ролик

Контроллер температуры наносимого клея, интегрированный в ПЛК

Устройство автоматической рециркуляции неиспользованного клея

Механизм автоматической подачи рулонной кромки с гильотиной для отрезки кромки толщиной до 3 мм

Дисковый держатель рулона диаметром 730 мм



Блок из двух стальных прикатывающих роликов
разнонаправленной конической формы
Механизм регулировки входной направляющей линейки
на толщину кромочного материала с индикатором
положения

Переключатель для перевода клеевой ванны в режим
пониженной температуры (паузы) после определенного
времени простоя станка

58.05.15 Устройство быстрой замены клеевой ванны.

Включает устройство быстрого

блокирования/разблокирования клеевой ванночки.

Система двойной терморегуляции (активируется с панели
управления) позволяет работать с двумя различными
рабочими температурами. Это необходимо, например,
при использовании полиуретанового клея



ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ

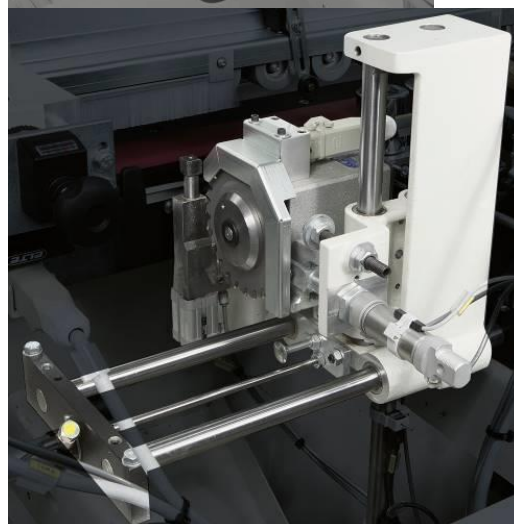
В комплекте: высокочастотные двигатели, вертикальный
дисковый и фронтальные роликовые копиры качения для
точного позиционирования инструмента по месту
обработки.

Узел оснащается комбинированными фрезами диаметром
55,3 мм: радиусная часть фрезы используется для придания
радиуса для кромки 2 мм и для снятия свесов на тонкой
кромке. Прямая часть фрезы для снятия свесов на рейках из
массива толщиной до 5 мм. Переход в работе с радиусной
кромки на кромку из массива до 5 мм происходит простым
смещением фрез. Толщина кромочного материала
отображается на двух индикаторах. Узел оснащён
независимыми аспирационными выходами.



ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ

с высокочастотными двигателями с пыльным агрегатом для
отрезки под углом 90° свесов кромки на переднем и заднем
торцах панели



ОБКАТОЧНЫЙ УЗЕЛ

Управляется непосредственно с контрольной панели оператора.
Комплектация:
– высокочастотный электродвигатель (0,35 кВт – 12.000 об/мин)
– фреза \varnothing 58 мм Z4

58.04.79 Узел кромочной цикли:

для чистовой обработки кромок из ПВХ/АБС с радиусом фаски 2 мм

Жесткая конструкция узла исключает вибрации и, как следствие, позволяет добиться высокого качества обработки.

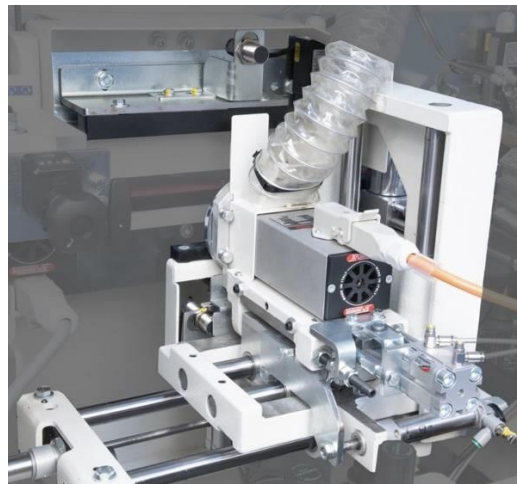
Точность обработки обеспечивается за счет **вертикальных и горизонтальных дисковых копиров**, служащих для точной установки циклей относительно точки обработки. Пара ножей входит в компоновку (R= 2мм; другие радиусы – по запросу).

Исключение из работы: вручную.

58.04.44 Полировальный узел

с двумя независимыми двигателями S1 0,14кВт – 2.800 об/мин для очистки и полировки кромки.

Двигатели могут регулироваться по вертикали и углу наклона для настройки оптимального режима очистки/полировки.



58.04.67 Пазовальный узел:

Комплектация узла:

- ручное быстрое исключение узла с сохранением рабочей позиции

- механические индикаторы для вертикальной и горизонтальной регулировки

Технические характеристики:

- мощность мотора 1,1 кВт

- скорость оборотов 12000 об/мин

- ширина паза 4 мм

- глубина паза 1...8 мм

- расстояние от края панели 0...20 мм

- диаметр пилы 100 мм

- диаметр отвода 60 мм

Примечание: 1 пила диаметром 100 мм Z4, 4мм толщина, входит в стандартную поставку



Цена: 29.422,00 евро, EXW SCM, Italy

Монтаж и ПНР: 600,00 евро

Транспорт: 1.600,00 евро

Итого цена: 31.622,00 евро CIP Tashkent

Цена со скидкой: 28.200,00 евро CIP Tashkent

КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Транспортировка	CIP Tashkent;
Упаковка:	Включена (паллеты, влагозащитная пленка);
Сроки изготовления:	120 дней
Монтаж и установка	Включена;
Условия оплаты:	90% - авансовый платёж / 10% - после ПНР
Гарантия:	Общая - 12 месяцев распространяется на механические части станков с момента ввода в эксплуатацию на заводе заказчика. Из гарантии исключены части, подверженные естественному износу, а также части, вышедшие из строя по причине ненадлежащего использования станка или неправильного обслуживания. Так же гарантия не распространяется на электрические и электронные части сторонних производителей. Запасные части по гарантии предоставляются бесплатно, расходы на транспортировку до места назначения оплачивается за счет заказчика.
Срок действия предложения:	30 дней

ЗАЯВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ЛЮБЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ И/ИЛИ УЛУЧШЕНИЯ, КОТОРЫЕ БУДУТ НЕОБХОДИМЫ,
ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И ПРОИЗВОДСТВЕ ОБОРУДОВАНИЯ.