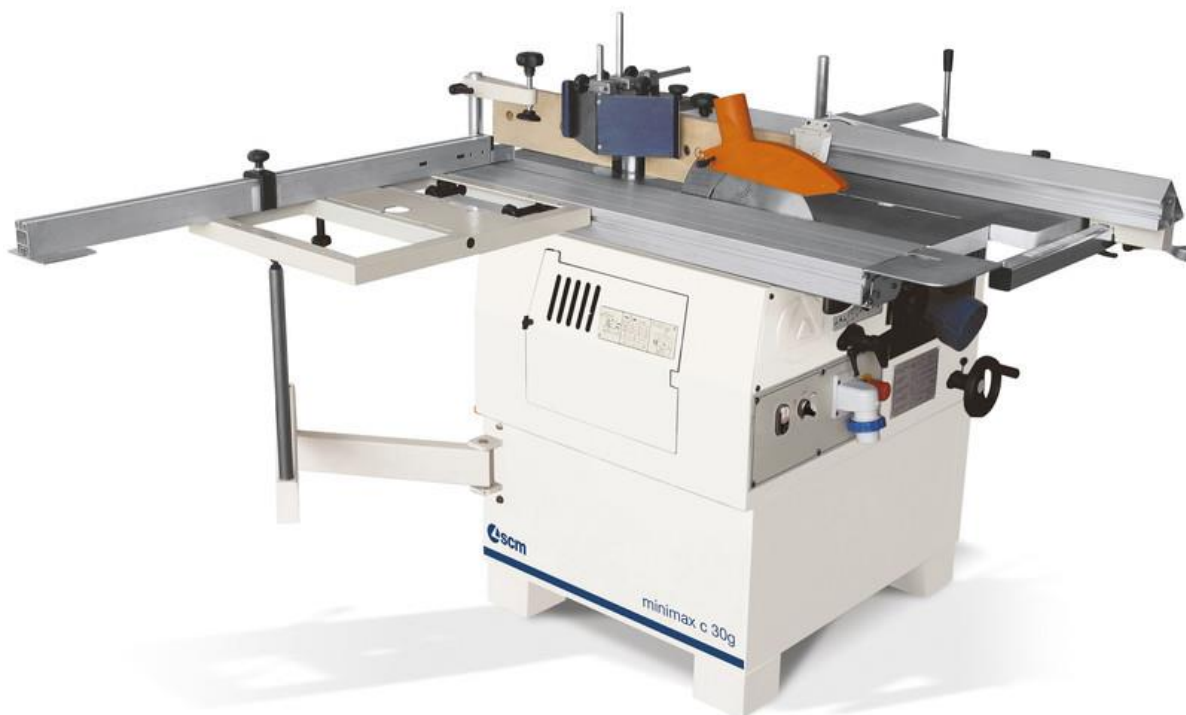


КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК minimax с 30g XYLENT



Внимание! Изображение может отличаться от конкретной комплектации станка.

Технические характеристики		minimax с 30g Xylent
<u>Фуговально-рейсмусовый узел:</u>		
Ширина обработки	мм	300
Диаметр ножевого вала	мм	62
Количество ножей - ножевых пластинок Xylent	шт	48
Размеры четырехгранных строгальных ножей Xylent из твердого сплава	мм	15 x 15 x 2,5
Максимальный сьем при строгании	мм	3
Общая длина фуговальных столов	мм	1200
Размеры рейсмусового стола	мм	300 x 450
Скорость подачи при рейсмусовании	м/мин	6
Минимальная ÷ Максимальная толщина заготовки при рейсмусовании	мм	3 ÷ 200
<u>Пильный узел:</u>		
Размеры пильно-фрезерного стола	мм	1024 x 224
Угол наклона пильного узла		90° ÷ 45°
Максимальный диаметр основной пилы	мм	250
Максимальный вылет основной пилы над столом при 90°/45°	мм	80/64

Максимальный размер поперечного раскроя	мм	1200
Максимальная ширина раскроя по параллельной линейке	мм	540
<u>Фрезерный узел:</u>		
Посадочный диаметр шпинделя	мм	30
Максимальная полезная длина шпинделя	мм	75
Скорость вращения шпинделя	об/мин	5000/7500
Максимальный диаметр профилирующего инструмента	мм	160
Максимальный диаметр инструмента утапливаемого в шпиндельную чашу	мм	145
<u>Прочие технические характеристики:</u>		
Напряжение питающей сети	В	220
Мощность электродвигателей	кВт	3 x 1.8
Размер поддерживающей рамы на алюминиевой каретке	мм	1140 x 201
Диаметр патрубков аспирации	мм	120
Транспортные размеры станка	мм	1300 x 930 x 1120
Масса станка	кг	287

Комбинированный станок minimax с 30g, оснащенный:
электрическими защитными устройствами
аварийными кнопками



R7.01.74 КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:
Алюминиевая каретка, перемещающаяся
вплотную к линии пиления, с размерами сечения
1140 x 201 мм

Рама для форматной обрезки, в комплекте:

- телескопическая линейка с одним упором
- эксцентриковый прижим
- суппорт



58.01.91 Рамный стол для форматной обрезки,
включает в себя:

- линейку с одним упором
- эксцентриковый прижим
- суппорт

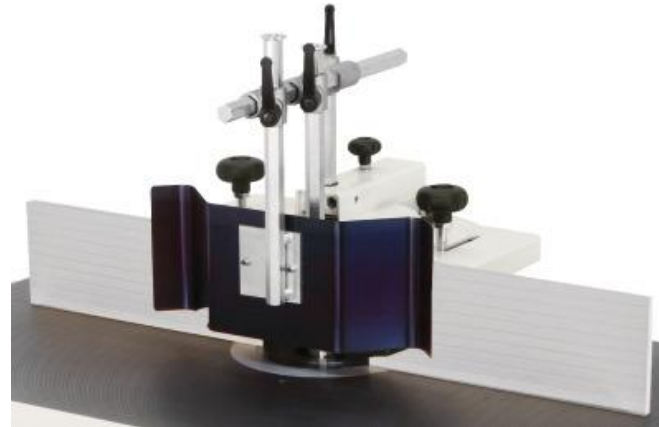


58.05.18 «Xilent» спиральный строгальный вал
состоящий из:

- 48 четырехгранных режущих пластин самостопорящихся и самоцентрирующихся (15 x 15 x 2.5 мм)
- динамометрический ключ для правильной и безопасной установки ножей
- 2 насадки для динамометрического ключа



58.02.24 Аллюминиевые направляющие линейки
для фрезерного шпинделя



58.01.96 Три однофазных двигателя 1,8 кВт 50Гц
220В

08.06.23 Упаковка

Цена: 6.090,00 евро, EXW SCM, Italy

Монтаж и ПНР: 200,00 евро

Транспорт: 800,00 евро

Итого цена: 7.090,00 евро CIP Tashkent

Цена со скидкой: 6.000,00 евро CIP Tashkent

КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Транспортировка	CIP Tashkent;
Упаковка:	Включена (паллеты, влагозащитная пленка);
Сроки изготовления:	120 дней
Монтаж и установка	Включена;
Условия оплаты:	90% - авансовый платёж / 10% - после ПНР
Гарантия:	Общая - 12 месяцев распространяется на механические части станков с момента ввода в эксплуатацию на заводе заказчика. Из гарантии исключены части, подверженные естественному износу, а также части, вышедшие из строя по причине ненадлежащего использования станка или неправильного обслуживания. Так же гарантия не распространяется на электрические и электронные части сторонних производителей. Запасные части по гарантии предоставляются бесплатно, расходы на транспортировку до места назначения оплачивается за счет заказчика.
Срок действия предложения:	30 дней

ЗАЯВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ЛЮБЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ И/ИЛИ УЛУЧШЕНИЯ, КОТОРЫЕ БУДУТ
НЕОБХОДИМЫ,
ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И ПРОИЗВОДСТВЕ ОБОРУДОВАНИЯ.