

калибровальные и шлифовальные станки

# dmc eurosistem

гибкие модульные калибровально-шлифовальные центры



SCM GROUP - представительство в странах СНГ  
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6  
scmgroup@scmgroup.ru  
www.scmgroup.ru



00L0365649L



# Модульная система для калибровки и шлифования

DMC Eurosystem - это массивный модульный шлифовальный станок, разработанный с целью предложить рынку диверсифицированные технические решения для калибровки и шлифования благодаря современной технологии и модульному принципу оснащения рабочими группами, что позволяет получать многочисленные конфигурации, от самого гибкого и универсального до специализированного под конкретную задачу станка.



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- **СТАБИЛЬНАЯ** монолитная структура
- **МОЩНЫЙ** усиленный привод с высокоэффективной системой передачи
- **БОГАТСТВО КОНФИГУРАЦИЙ** и высочайшая способность адаптироваться к самым различным запросам по обработке
- **ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЙ** идущий в ногу со временем



# Технологические решения для безупречного качества обработки



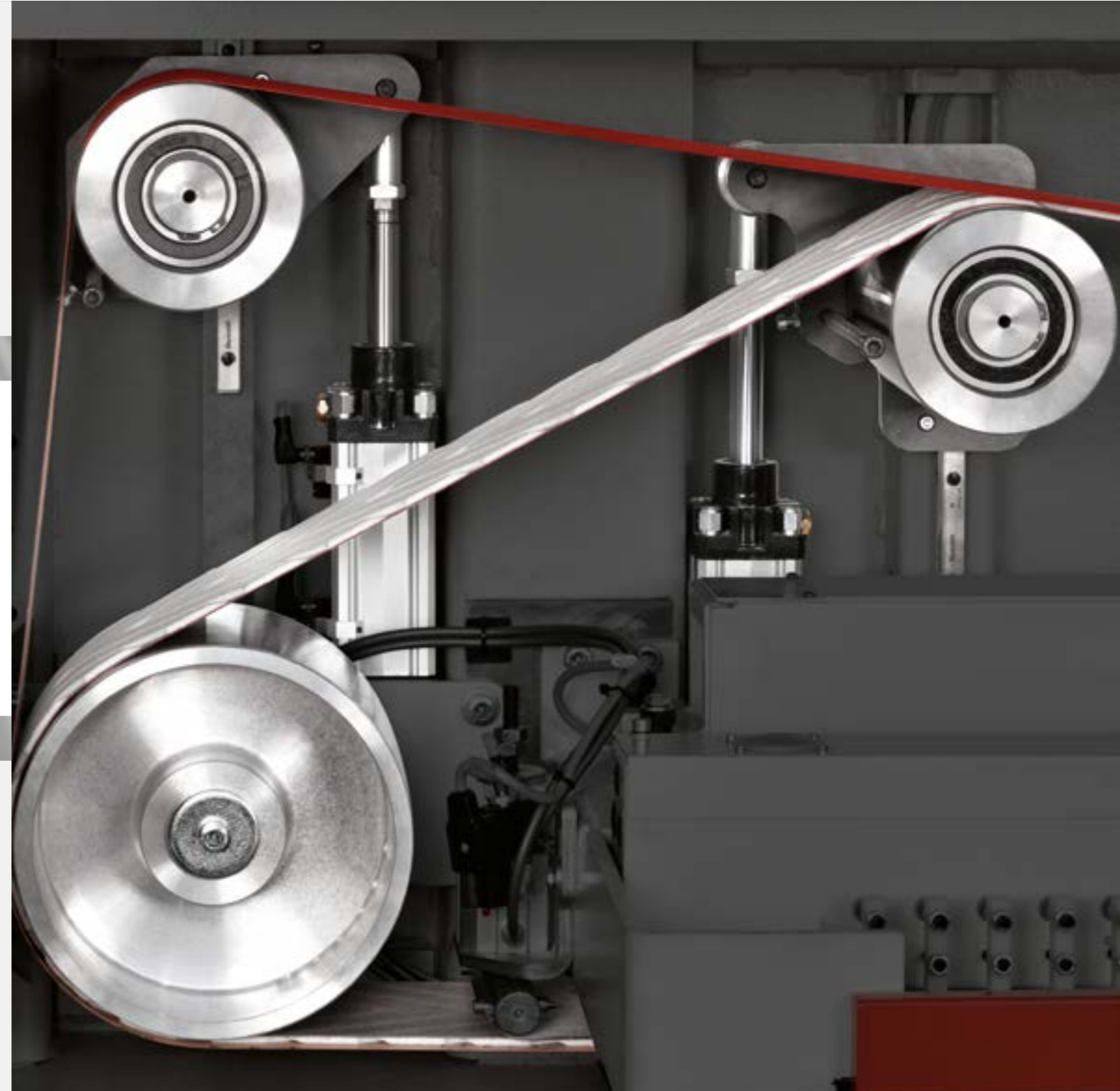
**ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ:**  
устройство, которое **считывает** координаты обработки, делая считывание значения **быстрым и точным**.



**ПРИВОДНАЯ СИСТЕМА С ВЫСОКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ:**  
поликлиновый ремень придаёт **системе передачи движения эффективность и бесшумность**, в то время как автоматическое натяжное устройство поддерживает **характеристики неизменными во времени**.+



**ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ВЫТЯЖНЫЕ КОЖУХИ:**  
специально разработаны и спроектированы инженерами SCM, что позволяет **контролировать удаление пыли** даже в самых тяжёлых условиях работы благодаря их специальному профилю и расположению, очень близкому к рабочей зоне.

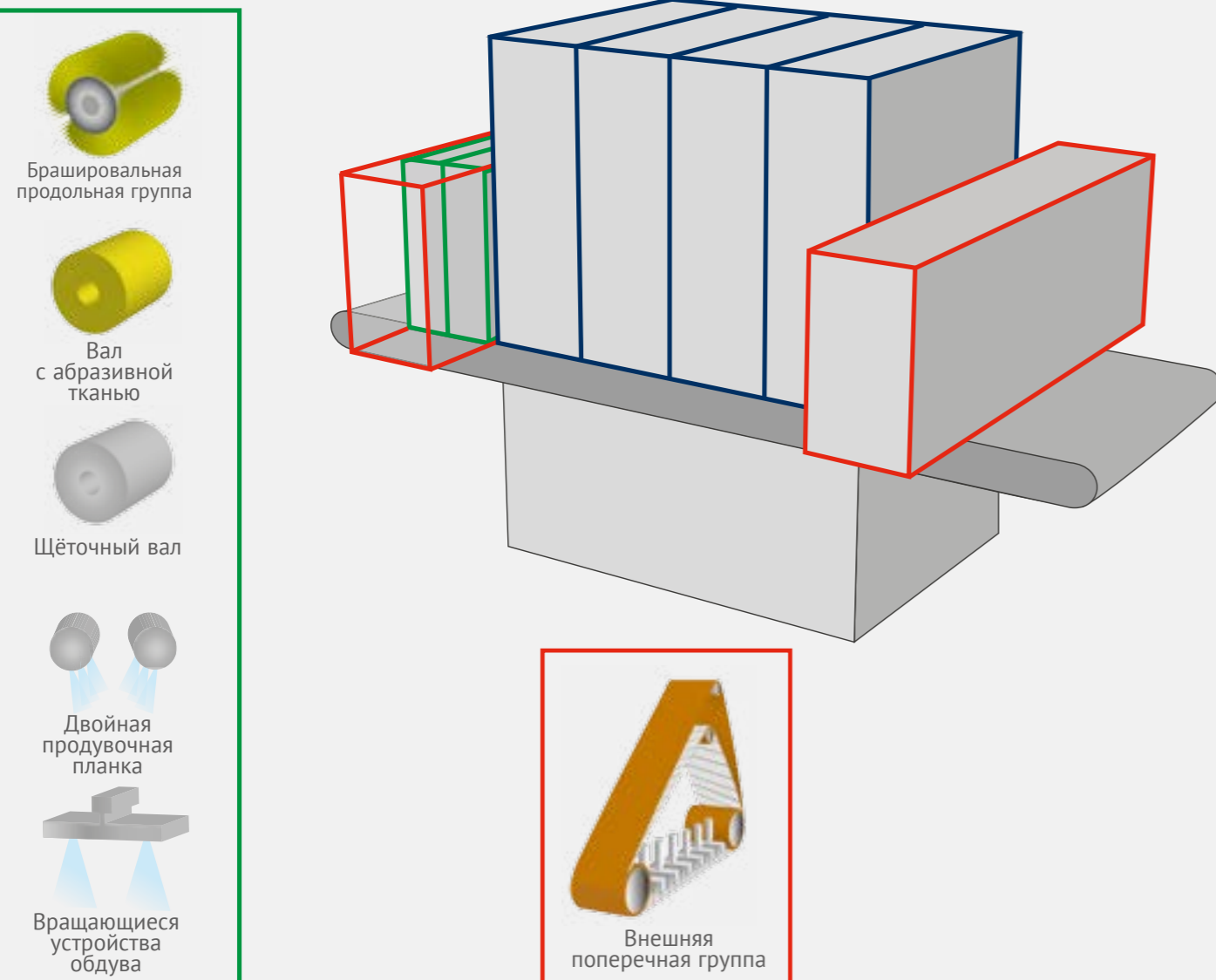
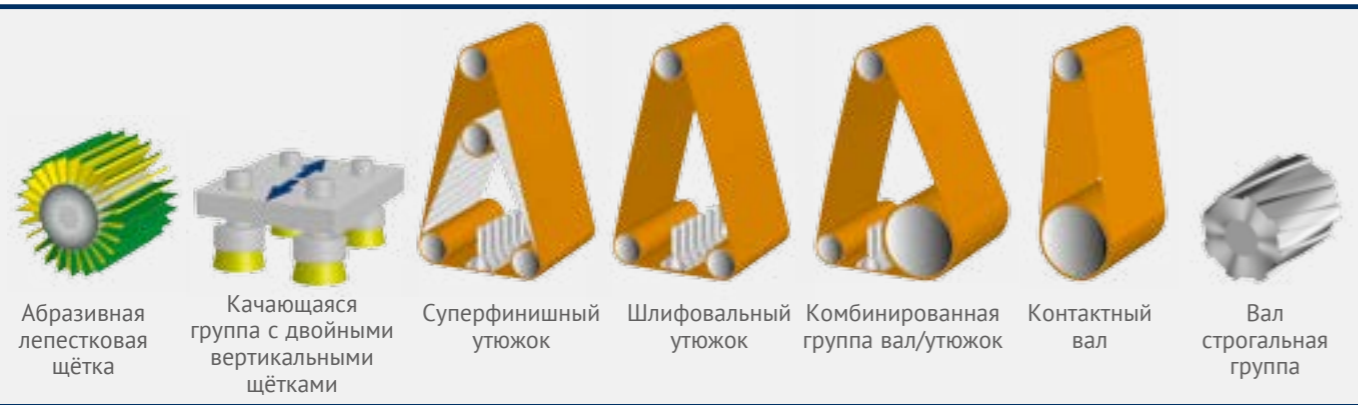




# Модульная система DMC Eurosystem

Конфигурация станка, всегда наиболее подходящая для многочисленных производственных требований

Современные технологические решения и модульный принцип оснащения рабочими устройствами, что позволяет получать очень большое количество конфигураций, от самого гибкого и универсального до специализированного под конкретную задачу станка.

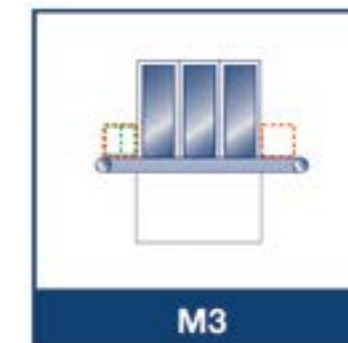


# Примеры конфигураций

Конфигурация RK



Конфигурация RRS

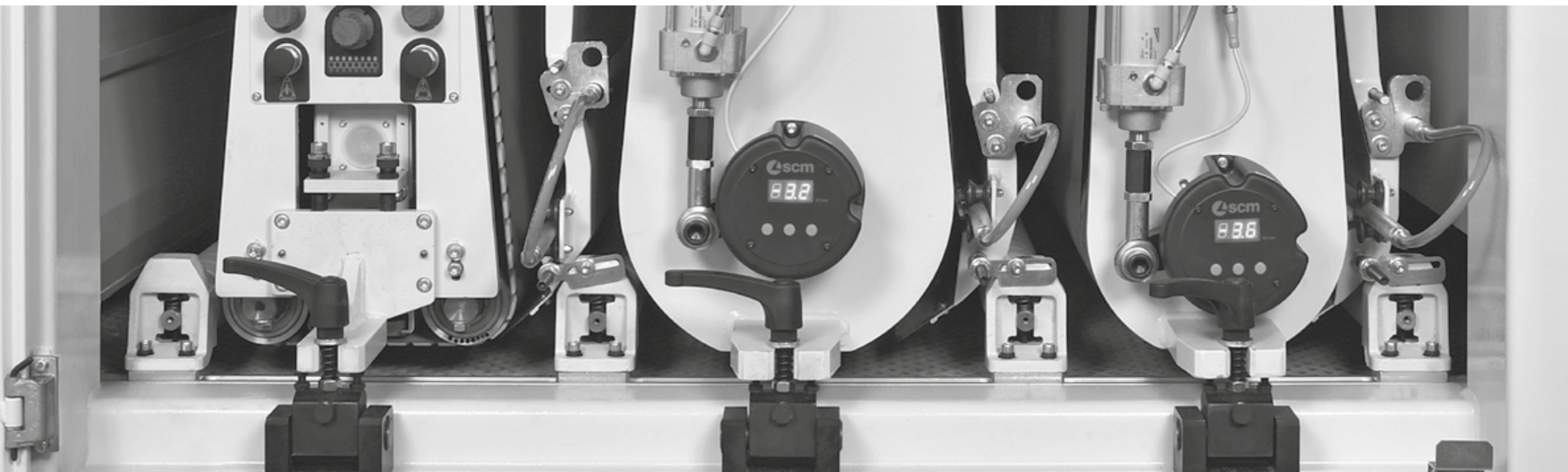
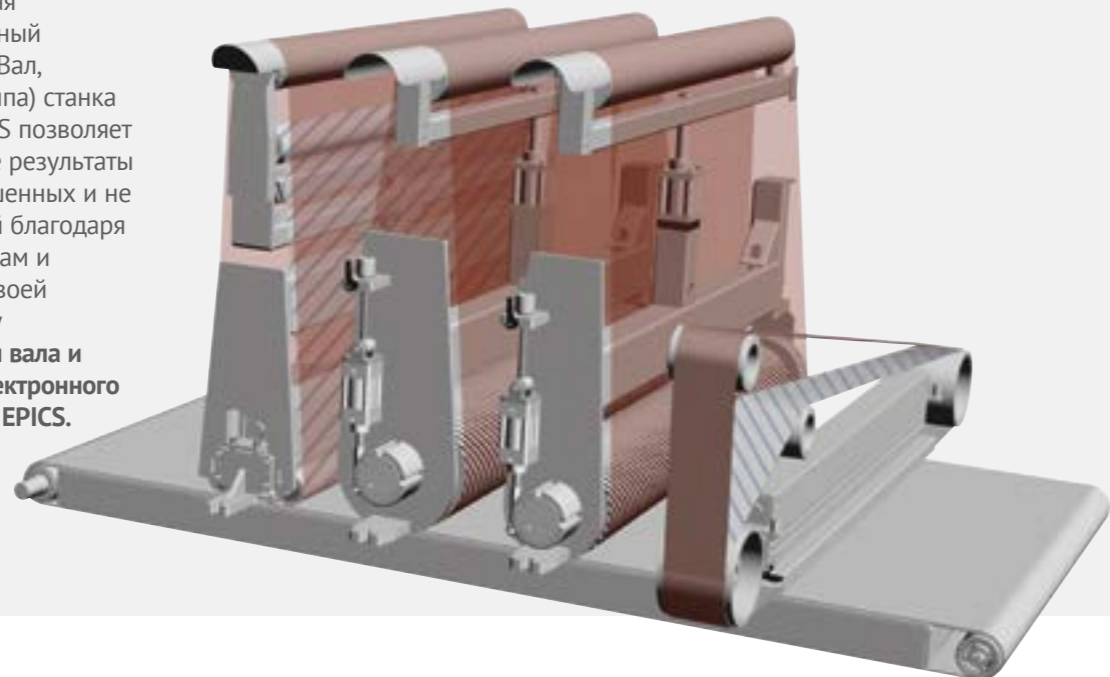




# DMC Eurosystem TRRS

Конфигурация для калибровки, шлифования и суперфинишной обработки окрашенных и не окрашенных панелей

Богатое оснащение рабочими группами (Поперечная Группа, Калибровальный Вал, Шлифовальный Вал, Суперфинишная Группа) станка DMC Eurosystem TRRS позволяет получать прекрасные результаты при обработке окрашенных и не окрашенных панелей благодаря своим характеристикам и основному секрету своей работы: **прекрасному сочетанию мощности вала и чувствительности электронного секционного утюжка EPICS.**





# DMC Eurosystem TRRS

Конфигурация для калибровки, шлифования и суперфинишной обработки окрашенных и не окрашенных панелей

Поперечная и Суперфинишная Группы особенно рекомендуются для суперфинишной обработки элементов из массива, панелей MDF, предназначенных для их дальнейшего покрытия, окрашенных панелей (матовых и глянцевых) и панелей с покрытием.

Данные группы представляют собой **идеальный выбор** для всех предприятий, которым необходима наиболее **высокая степень чистоты отделки панелей с покраской типа "высокий глянец"**.



## Т - ПОПЕРЕЧНАЯ ГРУППА

Эта группа может устанавливаться как на входе, так и на выходе станка. Благодаря её положению на краю станины, операции планового технического обслуживания и замены абразивной ленты являются простыми и быстрыми.

## S - СУПЕРФИНИШНАЯ ГРУППА

Разработанная для удовлетворения запросов по обработке панелей на крупных предприятиях, суперфинишная группа имеет электронный утюжок "EPICS", который делает в высшей степени равномерным абразивное действие на обрабатываемую деталь, а шевронная лента улучшает охлаждение зоны контакта.

Более длинные ленты (2620 мм) улучшают охлаждение абразивных зёрен, облегчая таким образом отделение образующейся при обработке пыли. Более длинная лента имеет **большую долговечность**, требует менее частых замен, следовательно, **уменьшаются простои станка**.



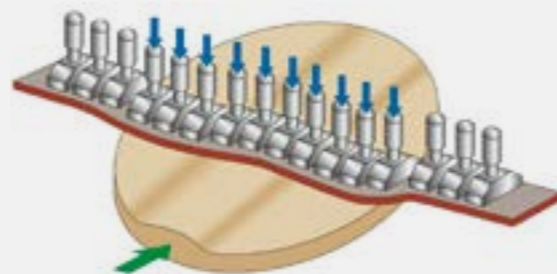
# DMC Eurosystem TRRS

Конфигурация для калибровки, шлифования и суперфинишной обработки крашенных и не крашенных панелей

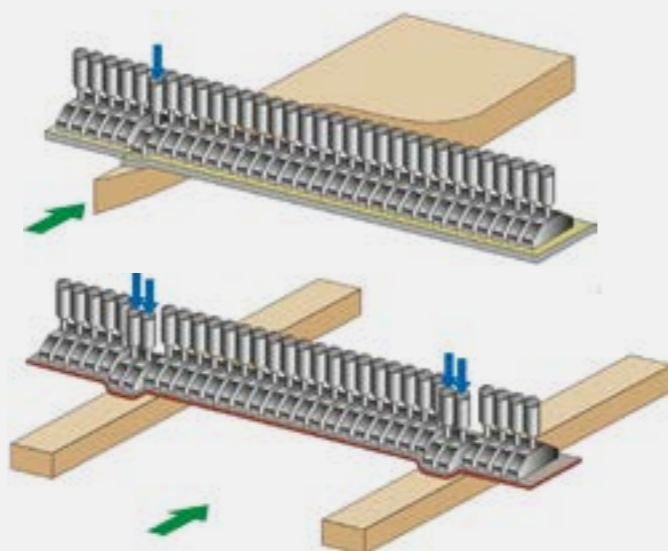


Секционный утюжок "EPICS" состоит из специальной монолитной поперечины, внутри которой размещены пневмоцилиндры для активации отдельных сегментов. Благодаря большому шагу поршней и двухходовой системе (регулируемое прямое и обратное пневматическое нажатие) утюжок "EPICS" обеспечивает **максимальную чувствительность и точность при любом типе обработки.**

Особая структура пневматических цилиндров позволяет утюжку "EPICS" шлифовать с высоким качеством даже панели с неравномерной толщиной.

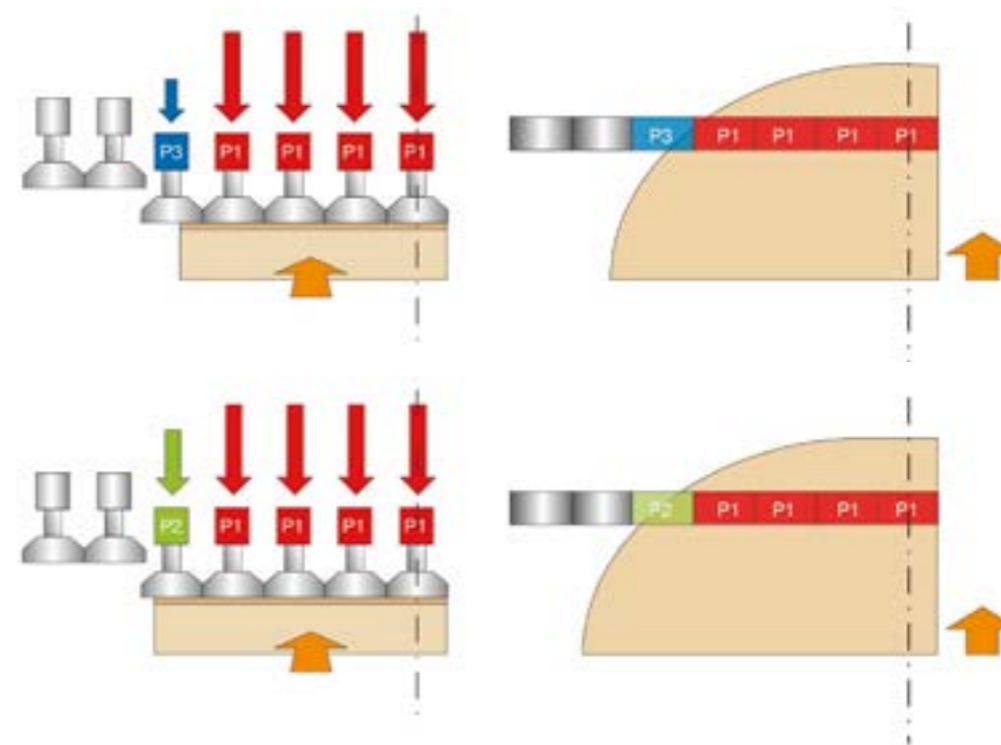


Утюжок "EPICS" доступен с двумя различными значениями шага сегментов: 32 мм и 16 мм. Последнее решение **особенно** рекомендуется для обработки узких или фигурных деталей с очень острыми углами.



**ИННОВАЦИОННАЯ СИСТЕМА "PWM" ПОЗВОЛЯЕТ РЕГУЛИРОВАТЬ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОННОГО УТЮЖКА "EPICS", АДАПТИРУЯ ЕГО В КАЖДЫЙ КОНКРЕТНЫЙ МОМЕНТ К РАЗЛИЧНЫМ ЧАСТЯМ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ.**

Технология PWM позволяет прилагать пониженное давление на передний край панели; это давление будет постепенно увеличиваться для шлифования центральной зоны панели, а затем снова снижаться при приближении к заднему краю. Совершенное устройство считывания параметров деталей, установленное на входе ленточного транспортёра, позволяет системе дифференцировать давление на боковые стороны панели, значение которого будет изменяться в зависимости от формы и положения детали, подаваемой в станок.



Система "PWM" полностью контролируется электронным управлением "MAESTRO PRO-SAND". Благодаря современному интерфейсу оператора, специально разработанного компанией SCM, имеется возможность отображать и настраивать все параметры срабатывания устройства и сохранять их в виде отдельных программ.

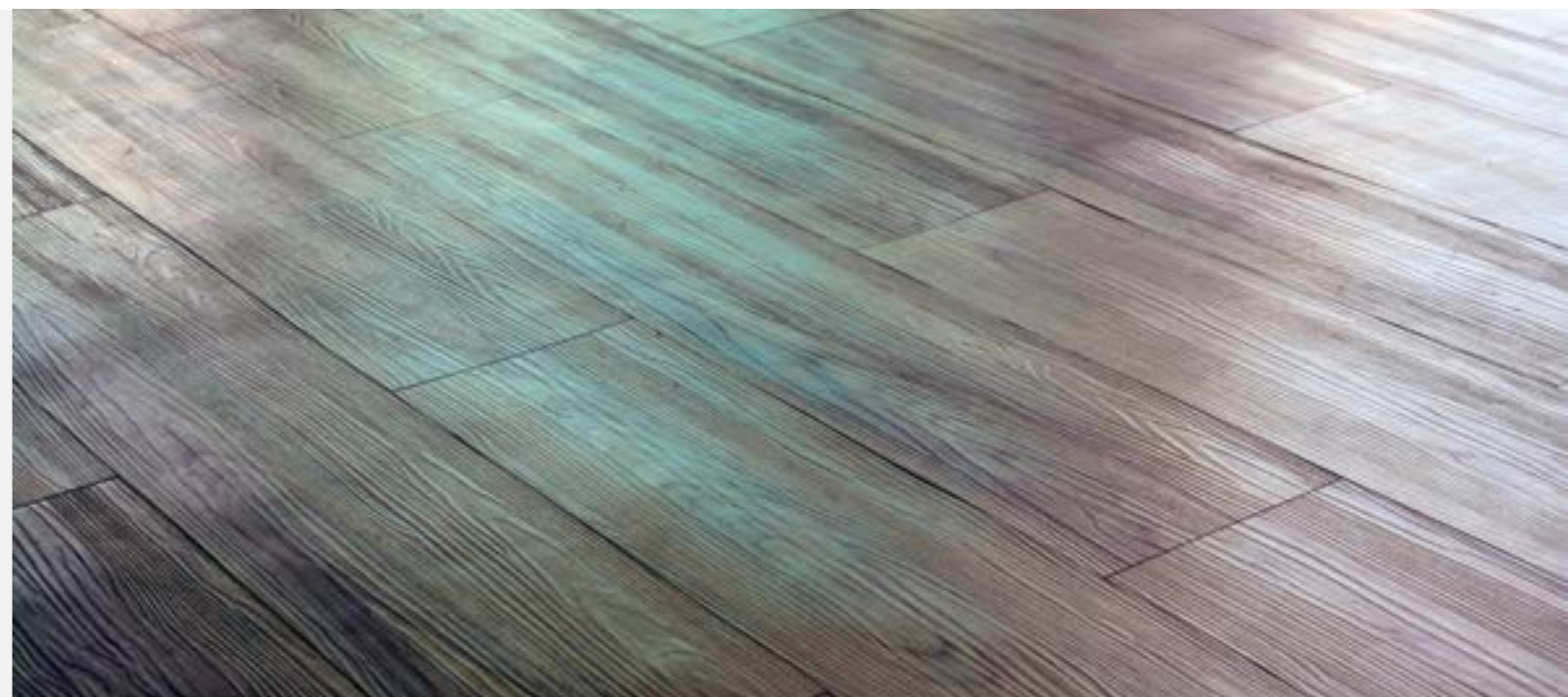
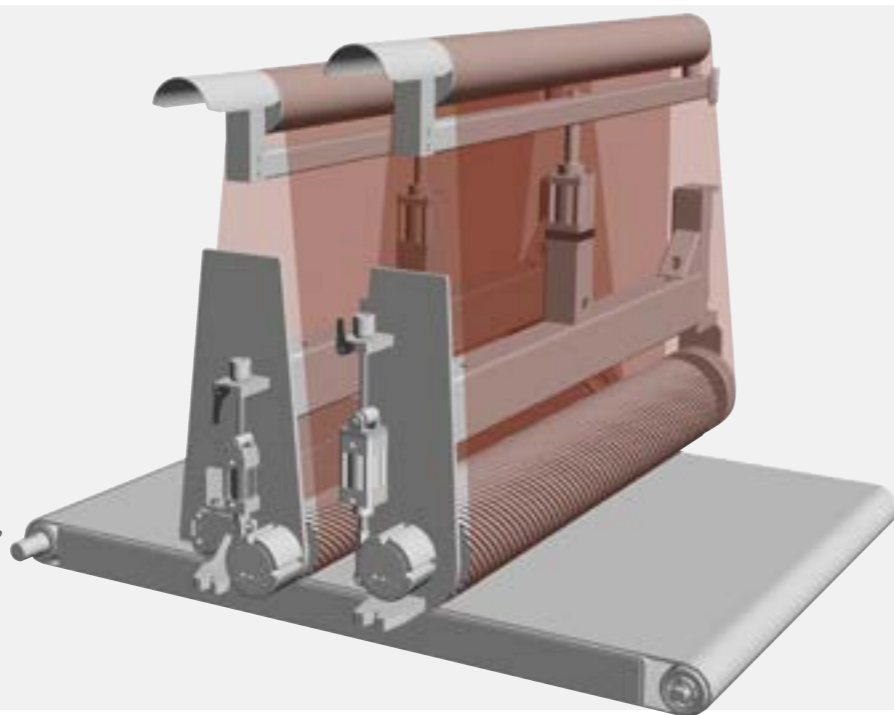


# DMC Eurosystem RK

Конфигурация, предназначенная для любых операций по калиброванию и шлифованию

Многофункциональная конфигурация, которая позволяет получать при ограниченных вложениях **максимальную универсальность** для того, чтобы **отвечать на любые запросы для калибрования и шлифования массива древесины, а также шпонированных и крашенных панелей.**

Действительно, имеется возможность калибровать продукцию с помощью стального строгального вала, установленного в качестве первой рабочей группы, а затем завершать обработку с помощью шлифовального вала и электронного утюжка комбинированной группы.





# DMC Eurosystem RK

Конфигурация, предназначенная для любых операций по калиброванию и шлифованию

## R - ГРУППА КАЛИБРОВАЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНОГО ВАЛА

Группа калибровально-шлифовального вала доступна с валом диаметром 250 или 320 мм, как стального, так и обрешиненного.

## K - КОМБИНИРОВАННАЯ ГРУППА ВАЛ/УТЮЖОК

Это идеальный выбор для предприятий, которым необходимы максимальная универсальность конфигураций станка без отказа от качества обработки. Для группы типа "К" доступны все технические решения по установке специализированных групп с валом и утюжком.



Стальной вал даёт возможность получать максимальную точность исполнения калибрования по массиву древесины, в том числе с сучками или с переменной текстурой. Доступна широкая гамма твёрдости от 85 до 20 Шор) для обрешиненного вала, позволяющая получать прекрасные результаты при обработках любого типа, от калибрования с большим снятием материала до чистовой отделки шпонированных и крашенных панелей.



Группа вала имеет систему автоматического натяжения ленты, что позволяет постоянно поддерживать корректное натяжение и обеспечивает максимальную эффективность передачи мощности двигателя. Это устройство особенно важно при операциях калибрования вследствие передачи всей мощности на обработку



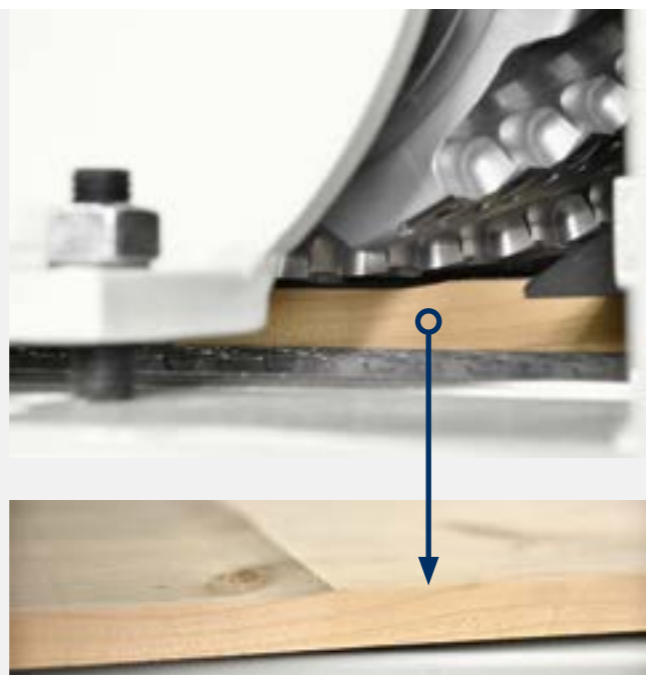


# Иные устройства

## С - СТРОГАЛЬНАЯ ГРУППА

Станок может быть оснащён в качестве первой рабочей группы **строгальным валом "СНР"**, который позволяет производить **значительное снятие массива древесины** (до 3 мм), используя двигатели ограниченной мощности (25-30 л. с.).

После строгания **поверхность панели требует лишь лёгкой финишной отделки**, которая может производиться лентой с зернистостью 150, если обработка будет выполняться только одной рабочей группой, или с зернистостью 180, если будут использоваться две группы.



## В - ЩЁТОЧНАЯ ГРУППА

Тяжёлый **сегментированный прижим**, имеющий противозвратные элементы, обеспечивает **максимальную эффективность и безопасность подачи** позволяет производить **одновременную обработку нескольких деталей различной толщины**.

Щёточные группы, доступные также с поперечной осцилляцией вала, могут работать попарно, а также совместно с группами очистки (работающими по таймеру) с двойной планкой обдува или с вращающимися соплами обдува



Имеется также полная гамма очищающих и матирующих валов диаметром 150 мм или 200 мм.

Тяжёлый **сегментированный прижим**, имеющий противозвратные элементы, обеспечивает **максимальную эффективность и безопасность подачи**, а также позволяет производить **одновременную обработку нескольких деталей различной толщины**.



Система **фронтального доступа к строгальному валу** делает более удобными операции по **очистке и техническому обслуживанию**.



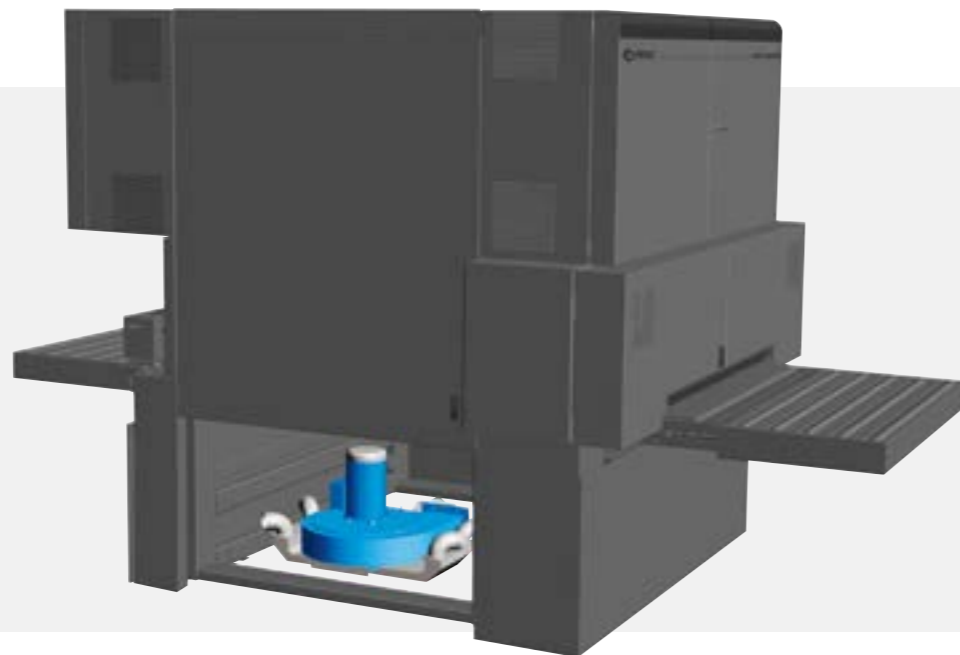
**Брашировальная группа**, поставляемая с двигателями мощностью до 10 л. с. (а также с инвертором), выделяет натуральную текстуру древесины. Это устройство, необходимое для придания окончательного вида изделиям в винтажном стиле или искусственно состаренным.





# Иные устройства

Электровентилятор, располагаемый под рабочим столом, позволяет уменьшить занимаемое станком пространство и снизить уровень шума.



Система центрирования абразивной ленты управляется фотоэлементом с отражением от объекта, очень точным и надёжным, обеспечивающим корректное позиционирование



Устройство автоматической центрирования ленточного транспортёра: электропневматическая система постоянно поддерживает ленточный транспортёр в нужном положении без какого-либо вмешательства со стороны оператора.



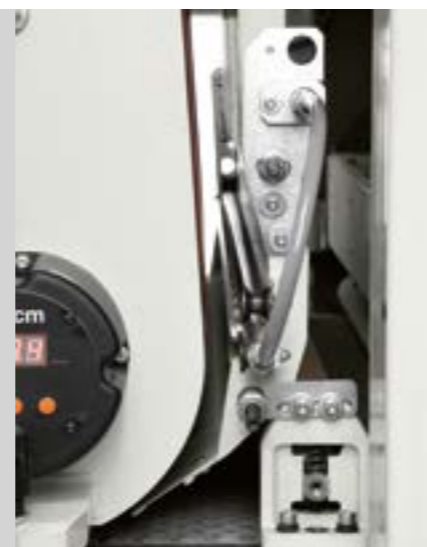
Система быстрой фиксации рабочих групп на станине и цифровое отображение рабочей координаты делают операции по замене абразивной ленты и настройке станка чрезвычайно быстрыми и точными.



Электронный беспроводной измеритель позволяет позиционировать рабочие группы станка по толщине, измеренной данным устройством. Обмен данными со станком производится без лишних проводов, а также дает возможность производить дистанционный вызов нужной программы обработки.

Устройство осциллирующей обдувки, работающее по таймеру, служит для очистки абразивных лент. Должная очистка абразивной ленты увеличивает срок службы лент и улучшает качество обработки, особенно окрашенных панелей.

Устройство активируется автоматически при проходе детали в станке для экономии расхода сжатого воздуха.



Автоматическое устройство позиционирования рабочего стола определяет толщину детали и позволяет производить точную обработку без риска совершить ошибку со стороны оператора.

Система настройки с точностью до десятой доли миллиметра позволяет, кроме того, задавать рабочую координату независимо от толщины материала.



# Электронные системы управления

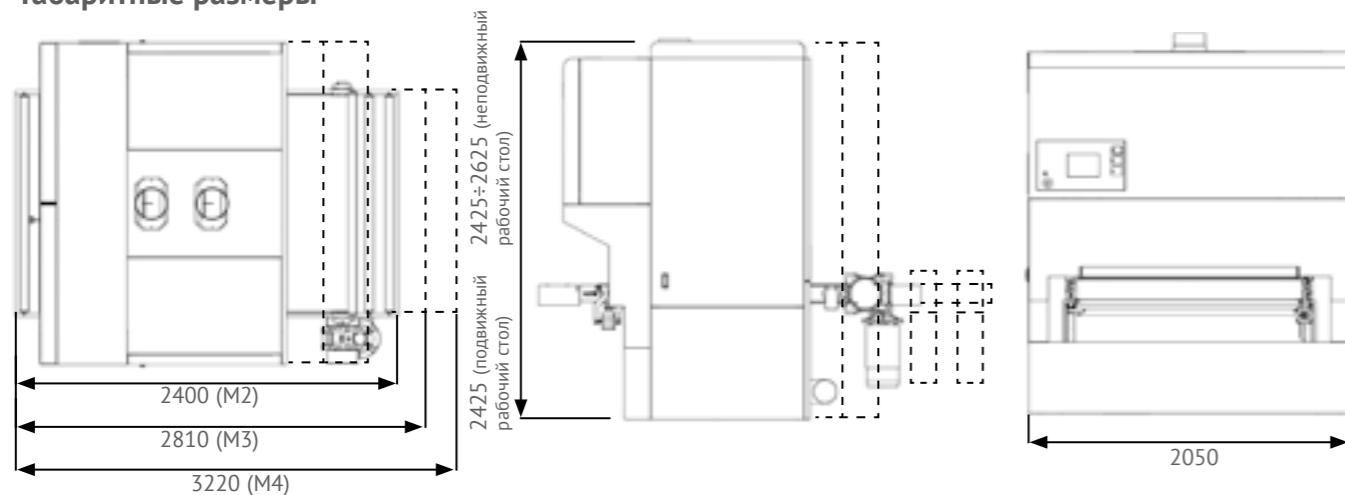


Всё программное обеспечение, управляющее станком, является собственной специализированной разработкой инженеров SCM, которое создано на основании информации, полученной от клиентов в виде обратной связи. Результатом является простой и надёжный интерфейс пользователя, способный полностью удовлетворить запросы даже наиболее требовательного оператора.



Система управления "PRO-SAND" позволяет задавать на сенсорном экране параметры обработки и **проверять их в реальном времени.**

## Габаритные размеры



\* Размеры для конфигурации без поперечной группы

## DMC EUROSYSTEM

технические данные

Полезная рабочая ширина	мм	1.350
Толщина обработки, мин./макс. (подвижный рабочий стол)	мм	3-170
Толщина обработки, мин./макс. (неподвижный рабочий стол)	мм	3-200
Размеры продольных абразивных лент	мм	1.370 x 2.620
Размеры поперечных абразивных лент	мм	150 x 5.000
Скорость подачи ленточного транспортёра	м/мин	3-18



### МЕНЬШЕ РАСХОД = МЕНЬШЕ ЗАТРАТЫ

Система "SavEnergy" позволяет использовать электроэнергию **только тогда, когда она необходима**, при этом все устройства работают, когда это действительно нужно. Станок автоматически переходит в режим ожидания, когда отсутствуют обрабатываемые панели. Годовая экономия электроэнергии до 10% (опция).

# СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

## SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

17.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

## ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

### ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги, предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ, АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ, СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

### ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы, а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.



ЭЛЕКТРОШЛИНДЕЛИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОШИТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД



Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены без всякого предварительного уведомления; в любом случае данные не влияют на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.



is more

woodworking technology